

KABLOVSKЕ PАPУЋИCЕ I ЋАURЕ

CABLE LUGS AND JOINTS

КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ И ВТУЛКИ

Siguran i pouzdan spoj se postiže upotrebom MAREL papučica i spojnih čaura:

- Čisti materijali, provereni postupci izrade; s3
- Rad u najtežim uslovima;
- Pouzdani spojevi čak i pri izraženim vibracijama; s2
- Brza i laka montaža zahvaljujući dobrim uvodnicima; s1

Osnovni zahtev koji treba da zadovolji svaki izrađeni spoj provodnika je da ne sme da unese nikakvu slabost u kablovski sistem. Presovani spojevi ne smeju:

- Da se prekomerno zagrevaju;
- Da izazivaju prekomerno povećanje pada napona;

Energetski kablovi će raditi u distributivnoj mreži u kojoj najviši pogonski napon iznosi: 12 kV u mreži nazivnog napona 10 kV 36 kV u mreži nazivnog napona 35 kV

Materijal od koga se izrađuju kablovske papučice i čaure može biti aluminijum (Al 99,5%) ili elektrolitički bakar (EdCu).

Kontaktne površine uvodnika moraju da budu prevučene kontaktnim mazivom radi ostvarivanja boljeg kontakta. Ako su kontaktne površine izbrazdane, nije potrebno skidati oksidni sloj na kraju provodnika od aluminijuma koji se presuje.

Sve papučice i čaure od bakra moraju biti površinski zaštićene galvanskim cinkovanjem, galvanskim kalajisanjem, niklovanjem ili sl.



s.1

Safe and reliable joint is achieved using MAREL cable lugs and joints:

- Pure materials, tested production procedures; s3
- Running in the most difficult conditions;
- Reliable joints even under vibrations; s2
- Fast and easy installation thanks to good glands; s1

The main requirement that each cable joint should fulfill is that it must not weaken the cable system. Crimped joints must not:

- Get over-warmed;
- Cause excessive increase of voltage drop;

Electrical cables will function in power network where the highest operating voltage is:

- 12 kV in the network of nominal voltage of 10 kV
- 36 kV in the network of nominal voltage of 35 kV

Cable lugs and joints can be aluminum (Al 99.5%) or oxygen-free copper (OFC).

Contact surfaces of glands must be covered with electrical contact grease in order to achieve better contact. If contact surfaces are furrowed there is no need to remove the oxide layer on the end of aluminum conductor that is crimped.

All copper lugs and joints must be surface protected using processes of zinc plating, tin plating or nickel plating.



s.2

Благодаря использованию MAREL наконечников и соединительных втулок можно достичь безопасного и надёжного замыкания:

- Чистый материал, проверенные поступки изготовления; s3
- Работа при самых тяжёлых условиях;
- Надёжные сцепки, даже при выраженных вибрациях; s2
- Быстрый и лёгкий монтаж, благодаря хорошим вводам; s1

Основным требованием является то что, каждая изготовленная сцепка провода, не смеет внести никакую слабость в кабельную систему. Прессованным сцепкам не разрешается:

- чрезмерно согреться;
- вызывать чрезмерное увеличение падения напряжения;

Энергетические кабели будут работать в дистрибутивной сети, в которой самое высокое напряжение будет:

- 12 kV - в сети наименованного напряжения 10 kV
- 36 kV - в сети наименованного напряжения 35 kV

Материал из которого изготавливаются продолжительные сцепки может быть алюминий (Al 99,5%) или электролитическая медь (EdCu).

Контактные поверхности вводов должны быть перекрыты контактной смазкой для осуществления лучшего контакта. Если контактные поверхности изборожденные, не обязательно снимать окислительный слой на конце прессуемого провода из алюминия. Все наконечники и гильзы из меди должны быть на поверхности защищёнными гальванным цинкованием, гальванным лужением, никелированием и тп.



s.3

Oprema i materijali moraju biti u skladu sa važećim ISO standardima i preporukama, SRPS i IEC standardima i to:

- SRPS N.F4.101 Delovi za izradu presovanih spojeva u elektroenergetskim kablovskim mrežama.
- SRPS N.F4.106 Kablovske stezaljke za izradu rastavnih spojeva u elektroenergetskim

Accessories and materials must be in accordance with the following ISO Standards and references and IEC Standards:

- DIN 46267-1 Non-tension proof compression joints for copper conductors
- DIN 46267-2 Non-tension proof compression joints for aluminium conductors
- DIN 48201-1 Copper stranded conductors

Оборудование и материал должны соответствовать действующим ИСО стандартам и рекомендациям, SRPS и IEC стандартам:

- SRPS N.F4.101 - Части для изготовления прессованных сцепок в электроэнергетических кабельных сетях.
- SRPS N.F4.106 Кабельные зажимы для изготовления разделительных сцепок в

mrežama nazivnog napona do 1000 V
- SRPS C.C3.030 Aluminijum i legure aluminijuma za presovanje, okrugle šipke presovane, oblik i mere
- SRPS C.D1.002 Bakar klasifikacija, oznake i opšti tehnički uslovi
- SRPS M.B1.023 Vijci sa propisanim osobinama. Tehnički uslovi za izradu i isporuku.

- Način ostvarenja spoja provodnika može biti:
- pritiskom koji se ostvaruje presovanjem (kružno, šestostrano, duboko utiskivanje i sl.),
- pritiskom koji se ostvaruje zavrtnjem.

Čaura je metalni element koji služi za nastavlanje provodnika energetskog kabla.

Kablovska papučica je metalni element koji služi za priključenje provodnika energetskog kabla na priključke aparata ili međusobno.

Bimetalna spojnica je spojnica koja je napravljena od dva različita metala i služi da spoji provodne delove koji su napravljeni od tih istih metala.

Proizvođač uz opremu a na zahtev Kupca dostavlja:

Uputstvo za skladištenje i transport ;
Merne crteže opreme;
Uputstvo za montažu;
Izveštaje o ispitivanju;

Pakovanje proizvoda obezbeđuje adekvatnu zaštitu materijala i opreme od mehaničkog oštećenja za vreme transporta.

Preporučeni načini presovanja:

- DIN 46234 Cable lugs; for compression connection, cover plate type, for cooper conductors
- DIN 46329 Cable lugs; for compression connection, ring type, for aluminium conductors
- DIN 43673 Drilled holes and screw connections for busbars
- DIN 46206 Terminals for electrical equipment- DIN 46227 Cable clamp sockets for copper conductors
- DIN 46235 Cable lugs; for compression connections, cover plate type, for copper conductors

Joints can be achieved in the following ways:
- by crimping (circular, hexagonal, deep impressing);
- by tightening.

Cable joint is a metal element used to joint electrical cable conductors.

Cable lug is a metal element used to connect an electrical cable conductor to different electrical apparatuses or mutually.

Bi-metal joint is a joint made of two different metals and is used to joint conductive parts made of the same metals.

On Customer's request the Manufacturer submits the following:
Storage and transport instructions;
Data Sheets;
Installation instructions manual;
Test Report;

Packaging of the products provides adequate protection of the material and accessories from mechanical damage during transport.

Suggested crimping methods:

электроэнергетических сетях наименованного напряжения до 1000 V
- SRPS C.C3.030 Аллюминий и сплав алюминия для нажима , круглые прутья опрессованны форма и измерения
- SRPS C.D1.002 Медь классификация, пометки и общие технические условия
- SRPS M.B1.023 Винты с соответствующими качествами. Технические условия для изготовления и поставки

- Способ осуществления сцепки провода может быть:
- давлением, которое осуществляется нажимом (круговое, шестисторонное, глубокое втискивание и тп.)
- давлением, которое осуществляется болтом.

Гильза металлический элемент, служащий для продолжения провода энергетического кабеля.

Кабельный наконечник это металлический элемент, служащий для присоединения провода энергетического кабеля на подключения аппарата или междусобно. Соединитель, головка которого в форме наконечника.

Биметаллический соединитель ,это соединитель изготовленный из двух различных металлов, предназначеный соединять проводимые части, изготовленные из тех же металлов.

Производитель вместе с оборудованием, по требованию Покупателя поставляет:

Инструкцию по складу и транспорту;
Измерительные рисунки оборудования;
Инструкция по монтажу;
Сообщения о испытании;

Упаковка продуктов обеспечивает соответствующую защиту материала и оборудования от механического повреждения во время транспорта.

Рекомендуемые способы опрессовки:

BAKARNE CEVASTE KABLOVSKЕ PАPUČICE TUBULAR COPPER CABLE LUGS МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, SRPS C.D1.002. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene, ispitane i atestirane su prema zahtevima standarda SRPS N.F4.101. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje.

Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

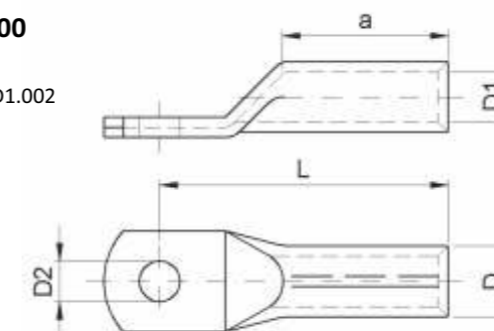
Tubular Copper Cable Lugs are made of oxygen-free copper tubes, Standard SRPS C.D1.002. Tubular Copper Cable Lugs are used for termination of copper electrical conductors. Jointing is done using crimping method. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. They are made, tested and certified in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, SRPS C.D I. 002. Медные трубчатые наконечники для нажатия пользуются, для окончания медных силовых проводов. Сцепка проводится опрессовкой. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя, защита проводится никелированием или гальванным лужением. Сделаны, испытаны и аттестированы соответственно требованиям стандартов SRPS N.F4.101. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

Kat. br. serije 371300

Tip: CuCPS

Materijal: Ed Cu SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | L mm | a mm | D mm | D1 mm | D2 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|--------------|------|------|------|-------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 10.6 | 371301 | CuCPS 10.6 | 27 | 10 | 6 | 4,5 | 6,4 | 2/1 | 100 | 0,62 |
| 10.8 | 371302 | CuCPS 10.8 | 27 | 10 | 6 | 4,5 | 8,4 | | 100 | 0,60 |
| 10.10 | 371303 | CuCPS 10.10 | 27 | 10 | 6 | 4,5 | 10,5 | | 100 | 0,58 |
| 16.6 | 371304 | CuCPS 16.6 | 32,5 | 16,5 | 8,5 | 5,5 | 6,4 | 3/1 | 100 | 1,20 |
| 16.8 | 371305 | CuCPS 16.8 | 32,5 | 16,5 | 8,5 | 5,5 | 8,4 | | 100 | 1,16 |
| 16.10 | 371306 | CuCPS 16.10 | 32,5 | 16,5 | 8,5 | 5,5 | 10,5 | | 100 | 1,15 |
| 16.12 | 371307 | CuCPS 16.12 | 32,5 | 16,5 | 8,5 | 5,5 | 13,0 | 100 | 1,10 | |
| 25.6 | 371308 | CuCPS 25.6 | 35 | 17 | 10 | 7 | 6,4 | 3/1 | 100 | 1,50 |
| 25.8 | 371309 | CuCPS 25.8 | 35 | 17 | 10 | 7 | 8,4 | | 100 | 1,46 |
| 25.10 | 371310 | CuCPS 25.10 | 35 | 17 | 10 | 7 | 10,5 | | 100 | 1,45 |
| 25.12 | 371311 | CuCPS 25.12 | 35 | 17 | 10 | 7 | 13,0 | 100 | 1,40 | |
| 35.8 | 371312 | CuCPS 35.8 | 40 | 18 | 12,5 | 8,5 | 8,4 | 3/1 | 100 | 2,30 |
| 35.10 | 371313 | CuCPS 35.10 | 40 | 18 | 12,5 | 8,5 | 10,5 | | 100 | 2,20 |
| 35.12 | 371314 | CuCPS 35.12 | 40 | 18 | 12,5 | 8,5 | 13,0 | | 100 | 2,10 |
| 50.8 | 371315 | CuCPS 50.8 | 46 | 22 | 14,5 | 10 | 8,4 | 4/2 | 50 | 3,70 |
| 50.10 | 371316 | CuCPS 50.10 | 46 | 22 | 14,5 | 10 | 10,5 | | 50 | 3,60 |
| 50.12 | 371317 | CuCPS 50.12 | 46 | 22 | 14,5 | 10 | 13,0 | | 50 | 3,44 |
| 70.8 | 371318 | CuCPS 70.8 | 51 | 24 | 16,5 | 12 | 8,4 | 4/2 | 50 | 4,10 |
| 70.10 | 371319 | CuCPS 70.10 | 51 | 24 | 16,5 | 12 | 10,5 | | 50 | 4,00 |
| 70.12 | 371320 | CuCPS 70.12 | 51 | 24 | 16,5 | 12 | 13,0 | | 50 | 3,96 |
| 70.16 | 371321 | CuCPS 70.16 | 51 | 24 | 16,5 | 12 | 17,0 | 50 | 3,80 | |
| 95.8 | 371322 | CuCPS 95.8 | 60 | 30 | 19 | 13,5 | 8,4 | 4/2 | 50 | 6,35 |
| 95.10 | 371323 | CuCPS 95.10 | 60 | 30 | 19 | 13,5 | 10,5 | | 50 | 6,30 |
| 95.12 | 371324 | CuCPS 95.12 | 60 | 30 | 19 | 13,5 | 13,0 | | 50 | 6,28 |
| 95.16 | 371325 | CuCPS 95.16 | 60 | 30 | 19 | 13,5 | 17,0 | 50 | 6,20 | |
| 120.8 | 371326 | CuCPS 120.8 | 65 | 30 | 21 | 15 | 8,4 | 4/2 | 50 | 7,60 |
| 120.10 | 371327 | CuCPS 120.10 | 65 | 30 | 21 | 15 | 10,5 | | 50 | 7,50 |
| 120.12 | 371328 | CuCPS 120.12 | 65 | 30 | 21 | 15 | 13,0 | | 50 | 7,10 |
| 120.16 | 371329 | CuCPS 120.16 | 65 | 30 | 21 | 15 | 17,0 | 50 | 7,00 | |
| 150.8 | 371330 | CuCPS 150.8 | 73 | 30 | 23 | 17 | 8,4 | 4/2 | 50 | 9,95 |
| 150.10 | 371331 | CuCPS 150.10 | 73 | 30 | 23 | 17 | 10,5 | | 50 | 9,90 |
| 150.12 | 371332 | CuCPS 150.12 | 73 | 30 | 23 | 17 | 13,0 | | 50 | 9,50 |
| 150.16 | 371333 | CuCPS 150.16 | 73 | 30 | 23 | 17 | 17,0 | 50 | 9,40 | |



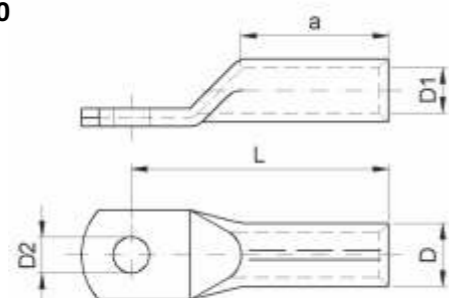
BAKARNE CEVASTE KABLOVSKKE PAPAČICE TUBULAR COPPER CABLE LUGS МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene, ispitane i atestirane su prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Tubular Copper Cable Lugs are made of oxygen-free copper tubes, Standard EN 13600. Tubular Copper Cable Lugs are used for termination of electrical conductors. Joining is done using crimping method. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. They are made, tested and certified in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные трубчатые наконечники для нажатия используются для окончания медных силовых проводов. Сцепка проводится опрессовкой. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Сделаны, испытаны и аттестированы соответственно требованиям стандартов DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

Kat. br. serije 371800
Tip: CuCPD
Materijal: Ed Cu EN 13600
Standard: DIN 46235



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | L mm | a mm | D mm | D1 mm | D2 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|--------------|------|------|------|-------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 10.6 | 371801 | CuCPD 10.6 | 27 | 10 | 7 | 4,5 | 6,4 | 2/1 | 100 | 0,62 |
| 10.8 | 371802 | CuCPD 10.8 | 27 | 10 | 7 | 4,5 | 8,4 | | 100 | 0,60 |
| 10.10 | 371803 | CuCPD 10.10 | 27 | 10 | 7 | 4,5 | 10,5 | | 100 | 0,58 |
| 16.6 | 371804 | CuCPD 16.6 | 36 | 20 | 8,5 | 5,5 | 6,4 | 3/1 | 100 | 1,20 |
| 16.8 | 371805 | CuCPD 16.8 | 36 | 20 | 8,5 | 5,5 | 8,4 | | 100 | 1,16 |
| 16.10 | 371806 | CuCPD 16.10 | 36 | 20 | 8,5 | 5,5 | 10,5 | | 100 | 1,15 |
| 16.12 | 371807 | CuCPD 16.12 | 36 | 20 | 8,5 | 5,5 | 13,0 | 100 | 1,10 | |
| 25.6 | 371808 | CuCPD 25.6 | 38 | 20 | 10 | 7 | 6,4 | 3/1 | 100 | 1,50 |
| 25.8 | 371809 | CuCPD 25.8 | 38 | 20 | 10 | 7 | 8,4 | | 100 | 1,46 |
| 25.10 | 371810 | CuCPD 25.10 | 38 | 20 | 10 | 7 | 10,5 | | 100 | 1,45 |
| 25.12 | 371811 | CuCPD 25.12 | 38 | 20 | 10 | 7 | 13,0 | 100 | 1,40 | |
| 35.8 | 371812 | CuCPD 35.8 | 42 | 20 | 12 | 8,5 | 8,4 | 3/1 | 100 | 2,30 |
| 35.10 | 371813 | CuCPD 35.10 | 42 | 20 | 12 | 8,5 | 10,5 | | 100 | 2,20 |
| 35.12 | 371814 | CuCPD 35.12 | 42 | 20 | 12 | 8,5 | 13,0 | | 100 | 2,10 |
| 50.8 | 371815 | CuCPD 50.8 | 52 | 28 | 14 | 10 | 8,4 | 4/2 | 50 | 3,70 |
| 50.10 | 371816 | CuCPD 50.10 | 52 | 28 | 14 | 10 | 10,5 | | 50 | 3,60 |
| 50.12 | 371817 | CuCPD 50.12 | 52 | 28 | 14 | 10 | 13,0 | | 50 | 3,44 |
| 70.8 | 371818 | CuCPD 70.8 | 55 | 28 | 16,5 | 12 | 8,4 | 4/2 | 50 | 4,10 |
| 70.10 | 371819 | CuCPD 70.10 | 55 | 28 | 16,5 | 12 | 10,5 | | 50 | 4,00 |
| 70.12 | 371820 | CuCPD 70.12 | 55 | 28 | 16,5 | 12 | 13,0 | | 50 | 3,96 |
| 70.16 | 371821 | CuCPD 70.16 | 55 | 28 | 16,5 | 12 | 17,0 | 50 | 3,80 | |
| 95.8 | 371822 | CuCPD 95.8 | 65 | 35 | 18 | 13,5 | 8,4 | 4/2 | 50 | 6,35 |
| 95.10 | 371823 | CuCPD 95.10 | 65 | 35 | 18 | 13,5 | 10,5 | | 50 | 6,30 |
| 95.12 | 371824 | CuCPD 95.12 | 65 | 35 | 18 | 13,5 | 13,0 | | 50 | 6,28 |
| 95.16 | 371825 | CuCPD 95.16 | 65 | 35 | 18 | 13,5 | 17,0 | 50 | 6,20 | |
| 120.8 | 371826 | CuCPD 120.8 | 70 | 35 | 21 | 15,5 | 8,4 | 4/2 | 50 | 7,60 |
| 120.10 | 371827 | CuCPD 120.10 | 70 | 35 | 21 | 15,5 | 10,5 | | 50 | 7,50 |
| 120.12 | 371828 | CuCPD 120.12 | 70 | 35 | 21 | 15,5 | 13,0 | | 50 | 7,10 |
| 120.16 | 371829 | CuCPD 120.16 | 70 | 35 | 21 | 15,5 | 17,0 | 50 | 7,00 | |
| 150.8 | 371830 | CuCPD 150.8 | 78 | 35 | 23 | 17 | 8,4 | 4/2 | 50 | 9,95 |
| 150.10 | 371831 | CuCPD 150.10 | 78 | 35 | 23 | 17 | 10,5 | | 50 | 9,96 |
| 150.12 | 371832 | CuCPD 150.12 | 78 | 35 | 23 | 17 | 13,0 | | 50 | 9,50 |
| 150.16 | 371833 | CuCPD 150.16 | 78 | 35 | 23 | 17 | 17,0 | 50 | 9,40 | |
| 185.10 | 371834 | CuCPD 185.10 | 82 | 40 | 25,5 | 19 | 10,5 | 4/2 | 50 | 18,96 |
| 185.12 | 371835 | CuCPD 185.12 | 82 | 40 | 25,5 | 19 | 13,0 | | 50 | 18,11 |
| 185.16 | 371836 | CuCPD 185.16 | 82 | 40 | 25,5 | 19 | 17,0 | | 50 | 18,74 |
| 240.12 | 371837 | CuCPD 240.12 | 92 | 40 | 29,0 | 21,5 | 13,0 | 4/2 | 50 | 27,00 |
| 240.16 | 371838 | CuCPD 240.16 | 92 | 40 | 29,0 | 21,5 | 17,0 | | 50 | 27,37 |



VIJAČNE KABLOVSKKE BAKARNE PAPAČICE SCREW TYPE MECHANICAL CABLE LUGS МЕДНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ С ЗАЖИМНЫМИ БОЛТАМИ

Izrađuju se od Ed bakarnog lima SRPS C.D1.002. Vijačna kablovska bakarna papučica se koristi na mestima gde nije dozvoljeno lemljenje na krajevima provodnika. Papučica i vijci na njoj površinski su zaštićeni galvanskim cinkovanjem. Kvalitetna izrada navoja garantuje veliku silu zatezanja koja dovodi do pouzdanog spoja. Ispitane su i atestirane u skladu sa SRPS N.F4.106. i DIN 46227.

Screw Type Mechanical Cable Lugs are made of copper sheet, Standard SRPS C.D1.002. Screw Type Mechanical Cable Lugs are used when soldering is not allowed at conductors' ends. The lugs and screws are surface protected using the process of Zinc plating. Good quality threads guarantee high tightening force which ensures reliable joint. They are tested and certified in accordance with Standards SRPS N.F4.106. and DIN 46227.

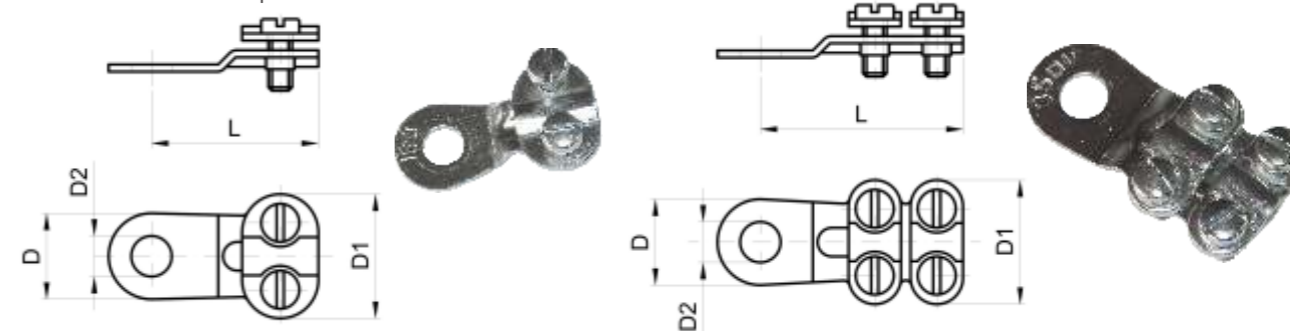
Вырабатываются из Ed медной жести, SRPS C.D1.002. Медный кабельный наконечник с зажимным болтом используется на местах, где не разрешается пайка на концах провода. Наконечник и болты на их поверхности защищены гальванной оцинковкой. Качественное изделие винтовой нарезки гарантирует большую силу натягивания, которая приводит к надёжной сцепке. Испытаны и аттестированы соответственно SRPS N.F4.106. и DIN 46227.

Bakarne vijačne papučice se mogu na zahtev Kupca isporučivati sa:
1. Mesinganim Ms vijačnim delovima;
2. Toplocinkovanim vijačnim delovima;
3. Prohromskim Č. 4580 vijačnim delovima;

On Customer's request Screw Type Mechanical Cable Lugs can be delivered with:

Медные наконечники с зажимными болтами можно по требованию Покупателя поставить с:
1. Латунными Ms зажимными частями;
2. Теплоцинкованными зажимными частями;
3. Прохромовыми: Č. 4580 зажимными частями;

Kat. br. serije 371100
Tip: VKP
Materijal: Ed Cu SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.106 | DIN 46227



Bakarne vijačne papučice sa dva vijka:
Mechanical Cable Lugs Bolted with 2 Screws:

| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | D2 mm | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|-----------|------|------|-------|-------|---------------|-------------------|
| 10.6 | 371101 | VKP 10.6 | 27 | 16 | 22 | 6,4 | 100 | 1,55 |
| 10.8 | 371102 | VKP 10.8 | 27 | 16 | 22 | 8,4 | 100 | 1,51 |
| 16.6 | 371103 | VKP 16.6 | 32 | 19 | 24 | 6,4 | 100 | 1,79 |
| 16.8 | 371104 | VKP 16.8 | 32 | 19 | 24 | 8,4 | 100 | 1,75 |
| 25.8 | 371105 | VKP 25.8 | 35 | 18 | 25 | 8,4 | 100 | 2,22 |
| 25.10 | 371106 | VKP 25.10 | 35 | 18 | 25 | 10,5 | 100 | 2,18 |

Bakarne vijačne papučice sa četiri vijka:
Mechanical Cable Lugs Bolted with 4 Screws:

| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | D2 mm | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|------------|------|------|-------|-------|---------------|-------------------|
| 35.8 | 371107 | VKP 35.8 | 42 | 20 | 26 | 8,4 | 50 | 2,97 |
| 35.10 | 371108 | VKP 35.10 | 42 | 20 | 26 | 10,5 | 50 | 2,91 |
| 50.10 | 371109 | VKP 50.10 | 48 | 20 | 29 | 10,5 | 50 | 3,46 |
| 50.12 | 371110 | VKP 50.12 | 48 | 20 | 29 | 13 | 50 | 3,39 |
| 70.10 | 371111 | VKP 70.10 | 50 | 24 | 32 | 10,5 | 50 | 6,55 |
| 70.12 | 371112 | VKP 70.12 | 50 | 24 | 32 | 13 | 50 | 6,51 |
| 95.12 | 371113 | VKP 95.12 | 60 | 25 | 33 | 13 | 50 | 7,95 |
| 95.16 | 371114 | VKP 95.16 | 60 | 25 | 33 | 17 | 50 | 7,89 |
| 120.12 | 371115 | VKP 120.12 | 63 | 25 | 47 | 13 | 50 | 15,29 |
| 120.16 | 371116 | VKP 120.16 | 63 | 25 | 47 | 17 | 50 | 15,20 |
| 150.12 | 371117 | VKP 150.12 | 66 | 30 | 43 | 13 | 50 | 18,55 |
| 150.16 | 371118 | VKP 150.16 | 66 | 30 | 43 | 17 | 50 | 18,45 |

BAKARNE SPOJNE ČAURE ZA PRESOVANJE COPPER CABLE JOINTS МЕДНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, SRPS C.D1.002. Bakarne spojne čaure se koriste za nastavljjanje bakarnih provodnika istog preseka. Površinska zaštita je izvršena galvanjskim cinkovanjem. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema standardu SRPS N.F4.101 za spojeve bez mehaničkog zatezanja. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem, ili galvanjskim kalajisanjem. Na čaurama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Copper Cable Joints are made of oxygen-free copper tubes, Standard SRPS C.D1.002. They are used to joint copper conductors of the same cross section. Surface protection is done using the process of Zinc plating. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101 for joints without mechanical tightening. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, SRPS C.D1. 002. Медные соединительные втулки используются для продолжения медных проводов одинакового сечения. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно стандарту SRPS N.F4.101 для сцепок без механической натяжки. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. На втулках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

Kat. br. serije 371200
Tip: CuSCS

Materijal: Ed Cu SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|-----------|------|------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 10 | 371210 | CuSCS 10 | 30 | 6 | 4,5 | 3/1 | 100 | 0,66 |
| 16 | 371216 | CuSCS 16 | 40 | 8,5 | 5,5 | 3/1 | 100 | 1,38 |
| 25 | 371225 | CuSCS 25 | 45 | 10 | 7 | 3/1 | 100 | 1,63 |
| 35 | 371235 | CuSCS 35 | 45 | 12,5 | 8,5 | 3/1 | 100 | 2,28 |
| 50 | 371250 | CuSCS 50 | 55 | 14,5 | 10 | 4/2 | 100 | 3,80 |
| 70 | 371270 | CuSCS 70 | 55 | 16,5 | 11,5 | 4/2 | 50 | 4,50 |
| 95 | 371295 | CuSCS 95 | 70 | 19 | 13,5 | 4/2 | 50 | 6,92 |
| 120 | 371212 | CuSCS 120 | 70 | 21 | 15,5 | 4/2 | 50 | 8,10 |
| 150 | 371215 | CuSCS 150 | 75 | 23,5 | 17 | 4/2 | 50 | 14,80 |



Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne spojne čaure se koriste za nastavljjanje bakarnih provodnika istog preseka. Površinska zaštita je izvršena galvanjskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem, ili galvanjskim kalajisanjem. Izrađene su u skladu sa standardom DIN 46267/1 za spojeve bez mehaničkog zatezanja. Na čaurama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Copper Cable Joints are made of copper tubes, Standard EN 13600. They are used to joint copper conductors of the same cross section. Surface protection is done using the process of Zinc plating. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46267/1 for joints without mechanical tightening. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные сцепные втулки используются для продолжения медных проводов одинакового сечения. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Сделаны соответственно стандарту DIN 46267/1 для сцепок без механической натяжки. На втулках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

Kat. br. serije 371900
Tip: CuSCD

Materijal: Ed Cu EN 13600
Standard: DIN 46267/1

| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|-----------|------|------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 10 | 371910 | CuSCD 10 | 30 | 6 | 4,5 | 3/1 | 100 | 0,66 |
| 16 | 371916 | CuSCD 16 | 50 | 8,5 | 5,5 | 3/1 | 100 | 1,73 |
| 25 | 371925 | CuSCD 25 | 50 | 10 | 7 | 3/1 | 100 | 1,81 |
| 35 | 371935 | CuSCD 35 | 50 | 12,5 | 8,2 | 3/1 | 100 | 2,53 |
| 50 | 371950 | CuSCD 50 | 56 | 14,5 | 10 | 4/2 | 100 | 3,87 |
| 70 | 371970 | CuSCD 70 | 56 | 16,5 | 11,5 | 4/2 | 50 | 4,58 |
| 95 | 371995 | CuSCD 95 | 70 | 19 | 13,5 | 4/2 | 50 | 7,21 |
| 120 | 371912 | CuSCD 120 | 70 | 21 | 15,5 | 4/2 | 50 | 9,18 |
| 150 | 371915 | CuSCD 150 | 80 | 23,5 | 17 | 4/2 | 50 | 15,78 |
| 185 | 371916 | CuSCD 185 | 85 | 25,5 | 19,0 | 4/2 | 50 | 17,00 |
| 240 | 371917 | CuSCD 240 | 90 | 29,0 | 21,5 | 4/2 | 50 | 23,41 |
| 300 | 371918 | CuSCD 300 | 100 | 32,0 | 24,5 | 4/2 | 50 | 29,23 |



BIMETALNE SPOJNE AlCu ČAURE Bi-metal AlCu CABLE JOINTS СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ ВТУЛКИ

Bimetalne spojne AlCu čaure se koriste za spajanje i nastavljjanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i EN 50182 sa bakarnim provodnicima izrađenim prema DIN 48201. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Čaure poseduju uljnu barijeru. Aluminijski deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46329. Bakarni deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46235.

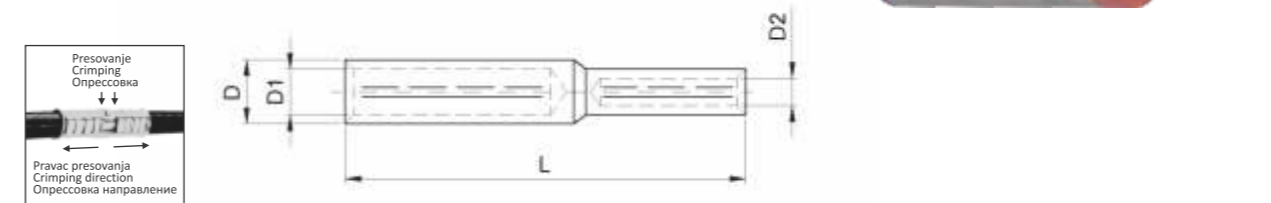
Bi-metal AlCu Cable Joints are used to joint aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182 and copper conductors made according to Standard DIN 48201. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The Joints have oil barrier. The aluminum part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46329. The copper part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46235.

Соединители медно-алюминиевые используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 с медным проводом сделанным соответственно DIN 48201. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовки правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний. Втулки обладают масляным барьером. Алюминиевая часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46329. Медная часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46235.

Kat. br. serije 371400

Tip: MBSP

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030
EdCu EN 13600 SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika (Al)mm ² | Presek provodnika (Cu)mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | D2 mm | Broj presovanja meh./hidr. (Al) | Broj presovanja meh./hidr. (Cu) | Težina kg/100 kom |
|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------|--------------|------|------|-------|-------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 16 | 6 | 371401 | MBSP 16.6 | 52 | 11 | 5,8 | 3,8 | | | 0,92 |
| 16 | 10 | 371402 | MBSP 16.10 | 55 | 11 | 5,8 | 4,5 | 2/1 | 2/1 | 1,00 |
| 16 | 16 | 371403 | MBSP 16.16 | 61 | 11 | 5,8 | 5,5 | | | 1,45 |
| 25 | 10 | 371404 | MBSP 25.10 | 71 | 12 | 6,8 | 4,5 | | | 1,40 |
| 25 | 16 | 371405 | MBSP 25.16 | 71 | 12 | 6,8 | 5,5 | 4/2 | 2/1 | 1,63 |
| 25 | 25 | 371406 | MBSP 25.25 | 71 | 12 | 6,8 | 7,0 | | | 1,88 |
| 35 | 16 | 371407 | MBSP 35.16 | 80 | 14 | 8,0 | 5,5 | | | 2,50 |
| 35 | 25 | 371408 | MBSP 35.25 | 80 | 14 | 8,0 | 7,0 | 4/2 | 2/1 | 2,65 |
| 35 | 35 | 371409 | MBSP 35.35 | 80 | 14 | 8,0 | 8,2 | | | 3,30 |
| 50 | 25 | 371410 | MBSP 50.25 | 83 | 16 | 9,8 | 7,0 | | | 3,24 |
| 50 | 35 | 371411 | MBSP 50.35 | 83 | 16 | 9,8 | 8,2 | 4/2 | 2/1 | 3,75 |
| 50 | 50 | 371412 | MBSP 50.50 | 83 | 16 | 9,8 | 10,0 | | | 4,49 |
| 70 | 35 | 371413 | MBSP 70.35 | 91 | 18,5 | 11,5 | 8,2 | | | 4,90 |
| 70 | 50 | 371414 | MBSP 70.50 | 93 | 18,5 | 11,5 | 10,0 | 6/3 | 4/2 | 5,70 |
| 70 | 70 | 371415 | MBSP 70.70 | 93 | 18,5 | 11,5 | 11,5 | | | 7,25 |
| 95 | 50 | 371416 | MBSP 95.50 | 99 | 22 | 13,5 | 10,0 | | | 8,20 |
| 95 | 70 | 371417 | MBSP 95.70 | 100 | 22 | 13,5 | 11,5 | 6/3 | 4/2 | 9,20 |
| 95 | 95 | 371418 | MBSP 95.95 | 103 | 22 | 13,5 | 13,5 | | | 10,20 |
| 120 | 70 | 371419 | MBSP 120.70 | 98 | 23 | 15,0 | 11,5 | | | 8,50 |
| 120 | 95 | 371420 | MBSP 120.95 | 104 | 23 | 15,0 | 13,5 | 6/3 | 4/2 | 10,90 |
| 120 | 120 | 371421 | MBSP 120.120 | 104 | 23 | 15,0 | 15,5 | | | 11,50 |
| 150 | 70 | 371422 | MBSP 150.70 | 113 | 25 | 16,5 | 11,5 | | | 10,35 |
| 150 | 95 | 371423 | MBSP 150.95 | 117 | 25 | 16,5 | 13,5 | 6/3 | 4/2 | 12,65 |
| 150 | 120 | 371424 | MBSP 150.120 | 117 | 25 | 16,5 | 15,5 | | | 13,90 |
| 150 | 150 | 371425 | MBSP 150.150 | 123 | 25 | 16,5 | 17,0 | | | 16,65 |
| 185 | 95 | 371426 | MBSP 185.95 | 118 | 28,5 | 18,5 | 13,5 | | | 14,35 |
| 185 | 120 | 371427 | MBSP 185.120 | 118 | 28,5 | 18,5 | 15,5 | 6/3 | 4/2 | 15,55 |
| 185 | 150 | 371428 | MBSP 185.150 | 125 | 28,5 | 18,5 | 17,0 | | | 19,35 |
| 185 | 185 | 371429 | MBSP 185.185 | 125 | 28,5 | 18,5 | 19,0 | | | 20,85 |
| 240 | 120 | 371430 | MBSP 240.120 | 126 | 32 | 21,5 | 15,5 | | | 20,50 |
| 240 | 150 | 371431 | MBSP 240.150 | 134 | 32 | 21,5 | 17,0 | 6/3 | 4/2 | 23,30 |
| 240 | 185 | 371432 | MBSP 240.185 | 134 | 32 | 21,5 | 19,0 | | | 25,50 |
| 240 | 240 | 371433 | MBSP 240.240 | 138 | 32 | 21,5 | 21,5 | | | 29,80 |

BIMETALNE AlCu PAPAČICE

Bi-metal AlCu CABLE LUGS

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ

Bimetalne AlCu papučice se koriste na završecima Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Izrađene su od dva različita metala, aluminijuma i bakra, i kao takve imaju funkciju ostvarivanja trajnog provodnog spoja između tih metala. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Papučice poseduju uljnu barijeru. Aluminijumski deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46329.

Bi-metal AlCu Cable Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. They are made of two different metals, aluminum and copper, and as such achieve permanent conductive joint between these metals. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The Lugs have oil barrier. The aluminum part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46329.

Наконечники кабельные медно-алюминиевые пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Выработаны из двух различных металлов, алюминия и меди и будучи такими имеют функцию осуществления продолжительного проводимого соединения между этими металлами. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений. Наконечники обладают масляным барьером. Алюминиевая часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46329.

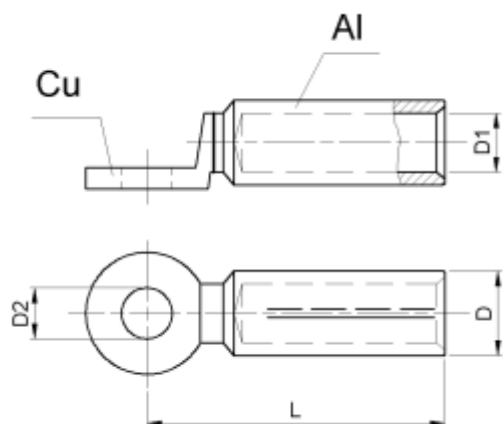
Kat. br. serije 371500

Tip: MBP

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

EdCu EN 13600 SRPS C.D1.002

Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | D (Al) mm | D1 (Al) mm | D2 (Cu) mm | L mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|------------|-----------|------------|------------|-------|----------------------------|-------------------|
| 16.8 | 371501 | MBP 16.8 | 12 | 6,0 | 8,5 | 67,5 | 4/2 | 5,90 |
| 16.10 | 371502 | MBP 16.10 | 12 | 6,0 | 10,5 | 67,5 | | 5,70 |
| 25.8 | 371503 | MBP 25.8 | 12 | 6,8 | 8,5 | 67,5 | | 5,80 |
| 25.10 | 371504 | MBP 25.10 | 12 | 6,8 | 10,5 | 67,5 | 4/2 | 5,60 |
| 25.12 | 371505 | MBP 25.12 | 12 | 6,8 | 13 | 67,5 | | 5,30 |
| 35.8 | 371506 | MBP 35.8 | 14 | 8,0 | 8,5 | 76,5 | | 6,30 |
| 35.10 | 371507 | MBP 35.10 | 14 | 8,0 | 10,5 | 76,5 | 4/2 | 6,10 |
| 35.12 | 371508 | MBP 35.12 | 14 | 8,0 | 13 | 76,5 | | 5,80 |
| 50.8 | 371509 | MBP 50.8 | 16 | 9,8 | 8,5 | 76,5 | | 6,40 |
| 50.10 | 371510 | MBP 50.10 | 16 | 9,8 | 10,5 | 76,5 | 6/3 | 6,20 |
| 50.12 | 371511 | MBP 50.12 | 16 | 9,8 | 13 | 76,5 | | 5,90 |
| 70.8 | 371512 | MBP 70.8 | 18 | 11,2 | 8,5 | 84,5 | | 7,50 |
| 70.10 | 371513 | MBP 70.10 | 18 | 11,2 | 10,5 | 84,5 | 6/3 | 7,40 |
| 70.12 | 371514 | MBP 70.12 | 18 | 11,2 | 13 | 84,5 | | 7,10 |
| 95.8 | 371515 | MBP 95.8 | 22 | 13,2 | 8,5 | 90,5 | | 11,40 |
| 95.10 | 371516 | MBP 95.10 | 22 | 13,2 | 10,5 | 90,5 | 6/3 | 11,10 |
| 95.12 | 371517 | MBP 95.12 | 22 | 13,2 | 13 | 90,5 | | 11,80 |
| 120.10 | 371518 | MBP 120.10 | 23 | 14,7 | 10,5 | 92 | 6/3 | 12,00 |
| 120.12 | 371519 | MBP 120.12 | 23 | 14,7 | 13 | 92 | | 11,40 |
| 150.10 | 371520 | MBP 150.10 | 25 | 16,3 | 10,5 | 104 | 6/3 | 13,50 |
| 150.12 | 371521 | MBP 150.12 | 25 | 16,3 | 13 | 104 | | 13,10 |
| 185.12 | 371522 | MBP 185.12 | 28 | 18,3 | 13 | 107,5 | 6/3 | 18,40 |
| 240.12 | 371523 | MBP 240.12 | 32 | 21,0 | 13 | 118,5 | 8/4 | 22,20 |

CEVASTA AlCu PAPAČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR ALUMINUM CABLE LUG WITH COPPER RING

КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕСОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice sa bakarnim prstenom koriste se za ostvarivanje pouzdanog spoja između krajeva aluminijumskih provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 i bakarnih površina (bakarnih šina, kontakta prekidača i sl.). Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Cable Lugs with Copper Ring are used to achieve reliable joint between ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182 and copper surfaces (copper cable trays, contacts of switches, etc.). Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Кабельно алюминиевые наконечники с медным кольцом пользуются для осуществления надёжной сцепки между концами алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 и медных поверхностей (медных рельсов, контактов выключателей итп). Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность наконечника защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений.

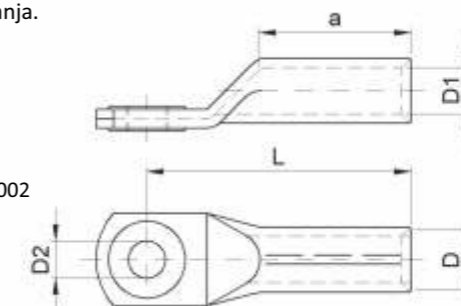
Kat. br. serije 370000

Tip: AlCuS

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

EdCu EN 13600 SRPS C.D1.002

Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | a | D1 | D2 | D | L mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|--------------|----|------|------|------|------|----------------------------|-------------------|
| 16.6 | 370001 | AlCuS 16.6 | 25 | 5,5 | 6,5 | 11 | 43 | | 1,28 |
| 16.8 | 370002 | AlCuS 16.8 | 25 | 5,5 | 8,5 | 11 | 43 | 4/2 | 1,30 |
| 25.8 | 370003 | AlCuS 25.8 | 26 | 6,8 | 8,5 | 12 | 48 | | 1,31 |
| 25.10 | 370004 | AlCuS 25.10 | 26 | 6,8 | 10,5 | 12 | 48 | 4/2 | 1,40 |
| 25.12 | 370005 | AlCuS 25.12 | 26 | 6,8 | 13 | 12 | 48 | | 1,46 |
| 35.8 | 370006 | AlCuS 35.8 | 28 | 8 | 8,5 | 14 | 53 | | 2,00 |
| 35.10 | 370007 | AlCuS 35.10 | 28 | 8 | 10,5 | 14 | 53 | 4/2 | 2,08 |
| 35.12 | 370008 | AlCuS 35.12 | 28 | 8 | 13 | 14 | 53 | | 2,15 |
| 50.8 | 370009 | AlCuS 50.8 | 28 | 9,6 | 8,5 | 16 | 55 | | 2,40 |
| 50.10 | 370010 | AlCuS 50.10 | 28 | 9,6 | 10,5 | 16 | 55 | 4/2 | 2,45 |
| 50.12 | 370011 | AlCuS 50.12 | 28 | 9,6 | 13 | 16 | 55 | | 2,50 |
| 70.8 | 370012 | AlCuS 70.8 | 29 | 11,2 | 8,5 | 18 | 63 | | 3,20 |
| 70.10 | 370013 | AlCuS 70.10 | 29 | 11,2 | 10,5 | 18 | 63 | 6/3 | 3,25 |
| 70.12 | 370014 | AlCuS 70.12 | 29 | 11,2 | 13 | 18 | 63 | | 3,30 |
| 70.16 | 370015 | AlCuS 70.16 | 29 | 11,2 | 17 | 18 | 63 | | 3,40 |
| 95.8 | 370016 | AlCuS 95.8 | 44 | 13 | 8,5 | 22 | 78 | | 6,00 |
| 95.10 | 370017 | AlCuS 95.10 | 44 | 13 | 10,5 | 22 | 78 | 8/4 | 6,10 |
| 95.12 | 370018 | AlCuS 95.12 | 44 | 13 | 13 | 22 | 78 | | 6,30 |
| 95.16 | 370019 | AlCuS 95.16 | 44 | 13 | 17 | 22 | 78 | | 6,35 |
| 120.10 | 370020 | AlCuS 120.10 | 48 | 15 | 10,5 | 22,5 | 82 | | 6,38 |
| 120.12 | 370021 | AlCuS 120.12 | 48 | 15 | 13 | 22,5 | 82 | 8/4 | 6,42 |
| 120.16 | 370022 | AlCuS 120.16 | 48 | 15 | 17 | 22,5 | 82 | | 6,45 |
| 150.10 | 370023 | AlCuS 150.10 | 55 | 16,5 | 10,5 | 25,5 | 98 | | 8,80 |
| 150.12 | 370024 | AlCuS 150.12 | 55 | 16,5 | 13 | 25,5 | 98 | 8/4 | 8,85 |
| 150.16 | 370025 | AlCuS 150.16 | 55 | 16,5 | 17 | 25,5 | 98 | | 8,90 |
| 150.20 | 370026 | AlCuS 150.20 | 55 | 16,5 | 21 | 25,5 | 98 | | 8,95 |
| 185.12 | 370027 | AlCuS 185.12 | 58 | 18 | 13 | 28,0 | 102 | | 9,30 |
| 185.16 | 370028 | AlCuS 185.16 | 58 | 18 | 17 | 28,0 | 102 | 10/5 | 9,40 |
| 185.20 | 370029 | AlCuS 185.20 | 58 | 18 | 21 | 28,0 | 102 | | 9,50 |
| 240.12 | 370030 | AlCuS 240.12 | 62 | 21 | 13 | 32 | 113 | | 10,50 |
| 240.16 | 370031 | AlCuS 240.16 | 62 | 21 | 17 | 32 | 113 | 10/5 | 10,80 |
| 240.20 | 370032 | AlCuS 240.20 | 62 | 21 | 21 | 32 | 113 | | 11,00 |
| 300.16 | 370033 | AlCuS 300.16 | 62 | 23,3 | 17 | 34 | 116 | | 19,00 |
| 300.20 | 370034 | AlCuS 300.20 | 62 | 23,3 | 21 | 34 | 116 | 10/5 | 19,90 |

CEVASTA AlCu PАPUČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR ALUMINUM CABLE LUGS WITH COPPER RING

ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice sa bakarnim prstenom koriste se za ostvarivanje pouzdanog spoja između krajeva aluminijumskih provodnika izrađenih po DIN 48201/1 i DIN EN 50182 i bakarnih površina (bakarnih šina, kontakta prekidača i sl.). Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Cable Lugs with Copper Ring are used to achieve reliable joint between ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182 and copper surfaces (copper flat bars, contacts of switches, etc.). Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46239. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Трубчатые кабельно-алюминиевые наконечники с медным кольцом используются для осуществления надёжного соединения между концами алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 и медных поверхностей (медных рельсов, контактов выключателей и тп). Внутренность наконечника защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность наконечника обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картинке. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений.

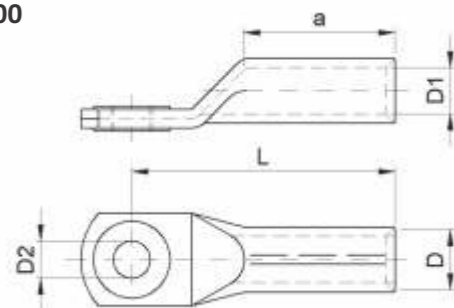
Kat. br. serije 370400

Tip: AlCuD

Materijal: Al 99,5

EdCu EN 13600

Standard: DIN 46239



| Presek provodnika / prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | a | D1 | D2 | D | L mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom |
|---|----------------|--------------|----|------|------|------|------|----------------------------|-------------------|
| 16.6 | 370401 | AlCuD 16.6 | 32 | 5,5 | 6,5 | 11 | 52 | | 1,50 |
| 16.8 | 370402 | AlCuD 16.8 | 32 | 5,5 | 8,5 | 11 | 52 | 4/2 | 1,55 |
| 25.8 | 370403 | AlCuD 25.8 | 38 | 6,8 | 8,5 | 12 | 60 | | 1,80 |
| 25.10 | 370404 | AlCuD 25.10 | 38 | 6,8 | 10,5 | 12 | 60 | 4/2 | 1,82 |
| 25.12 | 370405 | AlCuD 25.12 | 38 | 6,8 | 10,5 | 12 | 60 | | 1,85 |
| 35.8 | 370406 | AlCuD 35.8 | 42 | 8 | 8,5 | 14 | 67 | | 2,53 |
| 35.10 | 370407 | AlCuD 35.10 | 42 | 8 | 10,5 | 14 | 67 | 4/2 | 2,55 |
| 35.12 | 370408 | AlCuD 35.12 | 42 | 8 | 13 | 14 | 67 | | 2,60 |
| 50.8 | 370409 | AlCuD 50.8 | 45 | 9,6 | 8,5 | 16 | 72 | | 3,15 |
| 50.10 | 370410 | AlCuD 50.10 | 45 | 9,6 | 10,5 | 16 | 72 | 6/3 | 3,20 |
| 50.12 | 370411 | AlCuD 50.12 | 45 | 9,6 | 13 | 16 | 72 | | 3,30 |
| 70.8 | 370412 | AlCuD 70.8 | 52 | 11,2 | 8,5 | 18 | 86 | | 4,30 |
| 70.10 | 370413 | AlCuD 70.10 | 52 | 11,2 | 10,5 | 18 | 86 | 8/4 | 4,35 |
| 70.12 | 370414 | AlCuD 70.12 | 52 | 11,2 | 13 | 18 | 86 | | 4,40 |
| 70.16 | 370415 | AlCuD 70.16 | 52 | 11,2 | 17 | 18 | 86 | | 4,50 |
| 95.8 | 370416 | AlCuD 95.8 | 56 | 13 | 8,5 | 22 | 90 | | 6,90 |
| 95.10 | 370417 | AlCuD 95.10 | 56 | 13 | 10,5 | 22 | 90 | 8/4 | 7,00 |
| 95.12 | 370418 | AlCuD 95.12 | 56 | 13 | 13 | 22 | 90 | | 7,10 |
| 95.16 | 370419 | AlCuD 95.16 | 56 | 13 | 17 | 22 | 90 | | 7,30 |
| 120.10 | 370420 | AlCuD 120.10 | 58 | 15 | 10,5 | 22,5 | 91 | | 7,15 |
| 120.12 | 370421 | AlCuD 120.12 | 58 | 15 | 13 | 22,5 | 91 | 8/4 | 7,20 |
| 120.16 | 370422 | AlCuD 120.16 | 58 | 15 | 17 | 22,5 | 91 | | 7,50 |
| 150.10 | 370423 | AlCuD 150.10 | 60 | 16,5 | 10,5 | 25,5 | 103 | | 9,30 |
| 150.12 | 370424 | AlCuD 150.12 | 60 | 16,5 | 13 | 25,5 | 103 | 10/5 | 9,35 |
| 150.16 | 370425 | AlCuD 150.16 | 60 | 16,5 | 17 | 25,5 | 103 | | 9,40 |
| 150.20 | 370426 | AlCuD 150.20 | 60 | 16,5 | 21 | 25,5 | 103 | | 9,50 |
| 185.12 | 370427 | AlCuD 185.12 | 62 | 18 | 13 | 28 | 106 | | 9,70 |
| 185.16 | 370428 | AlCuD 185.16 | 62 | 18 | 17 | 28 | 106 | 10/5 | 9,80 |
| 185.20 | 370429 | AlCuD 185.20 | 62 | 18 | 21 | 28 | 106 | | 9,85 |
| 240.12 | 370430 | AlCuD 240.12 | 65 | 21 | 13 | 32 | 116 | | 10,80 |
| 240.16 | 370431 | AlCuD 240.16 | 65 | 21 | 17 | 32 | 116 | 10/5 | 10,90 |
| 240.20 | 370432 | AlCuD 240.20 | 65 | 21 | 21 | 32 | 116 | | 10,95 |
| 300.16 | 370433 | AlCuD 300.16 | 70 | 23,3 | 17 | 34 | 124 | | 20,30 |
| 300.20 | 370434 | AlCuD 300.20 | 70 | 23,3 | 21 | 34 | 124 | 10/5 | 20,40 |

ALUMINIJUMSKE SPOJNE ČАURE ZA PRESOVANJE

ALUMINUM CABLE JOINTS

АЛЮМИНИЕВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Al spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljajanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross-section made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

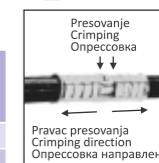
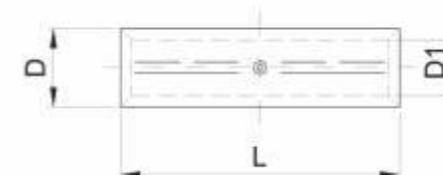
Алюминиевые соединительные втулки используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно стандарту SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигаемое соединение не предназначено для механических натяжек.

Kat. br. serije 370500

Tip: AIS

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: SRPS N. F4. 101



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|---------|------|------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 16 | 370501 | AIS 16 | 40 | 11 | 5,5 | 3/1 | 100 | 0,76 |
| 25 | 370502 | AIS 25 | 50 | 12 | 6,8 | 3/1 | 100 | 1,05 |
| 35 | 370503 | AIS 35 | 55 | 14 | 8,0 | 4/2 | 100 | 1,60 |
| 50 | 370504 | AIS 50 | 59 | 16 | 9,6 | 4/2 | 100 | 1,80 |
| 70 | 370505 | AIS 70 | 62 | 18 | 11,2 | 4/2 | 50 | 2,80 |
| 95 | 370506 | AIS 95 | 88 | 22 | 13,0 | 6/3 | 50 | 5,60 |
| 120 | 370507 | AIS 120 | 100 | 22,5 | 15,0 | 6/3 | 50 | 6,80 |
| 150 | 370508 | AIS 150 | 117 | 25,5 | 16,5 | 6/3 | 25 | 7,80 |
| 185 | 370509 | AIS 185 | 117 | 28 | 18,0 | 6/3 | 25 | 13,60 |
| 240 | 370510 | AIS 240 | 140 | 32 | 21 | 8/4 | 25 | 17,30 |
| 300 | 370511 | AIS 300 | 140 | 34 | 23,3 | 8/4 | 25 | 18,00 |

Al spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljajanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross-section made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46262. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Алюминиевые соединительные втулки используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигаемое соединение не предназначено для механических натяжек.

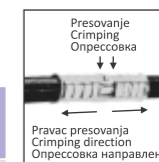
Kat. br. serije 370600

Tip: AID

Materijal: Al 99,5

Standard: DIN 46262

| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|---------|------|------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 16 | 370601 | AID 16 | 55 | 11 | 5,5 | 3/1 | 100 | 0,95 |
| 25 | 370602 | AID 25 | 70 | 12 | 6,8 | 4/2 | 100 | 1,50 |
| 35 | 370603 | AID 35 | 85 | 14 | 8,0 | 4/2 | 100 | 2,40 |
| 50 | 370604 | AID 50 | 85 | 16 | 9,6 | 4/2 | 100 | 2,90 |
| 70 | 370605 | AID 70 | 105 | 18 | 11,2 | 6/3 | 100 | 4,85 |
| 95 | 370606 | AID 95 | 105 | 22 | 13,0 | 6/3 | 50 | 6,95 |
| 120 | 370607 | AID 120 | 105 | 22,5 | 15,0 | 6/3 | 50 | 7,20 |
| 150 | 370608 | AID 150 | 125 | 25 | 16,5 | 8/4 | 25 | 8,35 |
| 185 | 370609 | AID 185 | 125 | 28 | 18,0 | 8/4 | 25 | 14,50 |
| 240 | 370610 | AID 240 | 145 | 32 | 21 | 10/5 | 25 | 17,90 |
| 300 | 370611 | AID 300 | 145 | 34 | 23,3 | 10/5 | 25 | 18,90 |



CEVASTA AI PАPУČИCА ZА PRESOVANJE TUBULAR ALUMINUM LUGS ТРУБЧАТЫЕ АL НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučiце koriste se na krajevima aluminijumskih provodnika izrađenih po DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost papučiце je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina papučiće je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja .

Tubular Aluminum Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

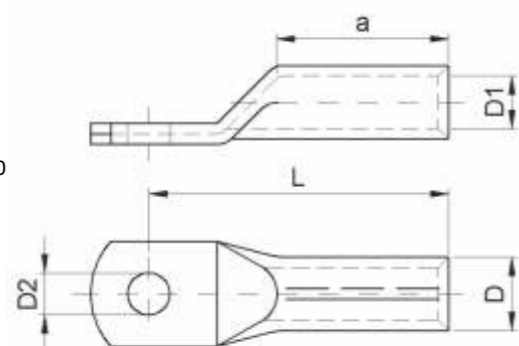
Трубчатые алюминиевые наконечники пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность наконечника защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означены для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний.

Kat. br. serije 370900

Tip: AICPS

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | a | L mm | D | D1 | D2 | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom | |
|--|----------------|--------------|----|------|------|------|------|----------------------------|-------------------|--|
| 16.6 | 370901 | AICPS 16.6 | 25 | 45 | 11 | 5,5 | 6,5 | | 1,10 | |
| 16.8 | 370902 | AICPS 16.8 | 25 | 45 | 11 | 5,5 | 8,5 | 4/2 | 1,00 | |
| 16.10 | 370903 | AICPS 16.10 | 25 | 45 | 11 | 5,5 | 10,5 | | 0,95 | |
| 16.12 | 370904 | AICPS 16.12 | 25 | 45 | 11 | 5,5 | 13 | | 0,90 | |
| 25.8 | 370905 | AICPS 25.8 | 26 | 48 | 12 | 6,8 | 8,5 | | 1,20 | |
| 25.10 | 370906 | AICPS 25.10 | 26 | 48 | 12 | 6,8 | 10,5 | 4/2 | 1,15 | |
| 25.12 | 370907 | AICPS 25.12 | 26 | 48 | 12 | 6,8 | 13 | | 1,10 | |
| 35.8 | 370908 | AICPS 35.8 | 28 | 53 | 14 | 8 | 8,5 | | 1,70 | |
| 35.10 | 370909 | AICPS 35.10 | 28 | 53 | 14 | 8 | 10,5 | 4/2 | 1,60 | |
| 35.12 | 370910 | AICPS 35.12 | 28 | 53 | 14 | 8 | 13 | | 1,50 | |
| 50.8 | 370911 | AICPS 50.8 | 28 | 55 | 16 | 9,6 | 8,5 | | 2,20 | |
| 50.10 | 370912 | AICPS 50.10 | 28 | 55 | 16 | 9,6 | 10,5 | 4/2 | 2,10 | |
| 50.12 | 370913 | AICPS 50.12 | 28 | 55 | 16 | 9,6 | 13 | | 2,00 | |
| 70.8 | 370914 | AICPS 70.8 | 29 | 63 | 18 | 11,2 | 8,5 | | 2,70 | |
| 70.10 | 370915 | AICPS 70.10 | 29 | 63 | 18 | 11,2 | 10,5 | 6/3 | 2,60 | |
| 70.12 | 370916 | AICPS 70.12 | 29 | 63 | 18 | 11,2 | 13 | | 2,55 | |
| 70.16 | 370917 | AICPS 70.16 | 29 | 63 | 18 | 11,2 | 17 | | 2,50 | |
| 95.8 | 370918 | AICPS 95.8 | 44 | 78 | 22 | 13 | 8,5 | | 5,50 | |
| 95.10 | 370919 | AICPS 95.10 | 44 | 78 | 22 | 13 | 10,5 | 8/4 | 5,40 | |
| 95.12 | 370920 | AICPS 95.12 | 44 | 78 | 22 | 13 | 13 | | 5,30 | |
| 95.16 | 370921 | AICPS 95.16 | 44 | 78 | 22 | 13 | 17 | | 5,20 | |
| 120.10 | 370922 | AICPS 120.10 | 48 | 81 | 22,5 | 15 | 10,5 | | 5,70 | |
| 120.12 | 370923 | AICPS 120.12 | 48 | 81 | 22,5 | 15 | 13 | 8/4 | 5,50 | |
| 120.16 | 370924 | AICPS 120.16 | 48 | 81 | 22,5 | 15 | 17 | | 5,26 | |
| 150.12 | 370925 | AICPS 150.12 | 55 | 98 | 25,5 | 16,5 | 13 | | 8,58 | |
| 150.16 | 370926 | AICPS 150.16 | 55 | 98 | 25,5 | 16,5 | 17 | 8/4 | 8,50 | |
| 150.20 | 370927 | AICPS 150.20 | 55 | 98 | 25,5 | 16,5 | 21 | | 8,40 | |
| 185.12 | 370928 | AICPS 185.12 | 58 | 102 | 28 | 18 | 13 | | 11,00 | |
| 185.16 | 370929 | AICPS 185.16 | 58 | 102 | 28 | 18 | 17 | 8/4 | 10,90 | |
| 185.20 | 370930 | AICPS 185.20 | 58 | 102 | 28 | 18 | 21 | | 10,80 | |
| 240.12 | 370931 | AICPS 240.12 | 62 | 113 | 32 | 21 | 13 | | 15,30 | |
| 240.16 | 370932 | AICPS 240.16 | 62 | 113 | 32 | 21 | 17 | 10/5 | 15,20 | |
| 240.20 | 370933 | AICPS 240.20 | 62 | 113 | 32 | 21 | 21 | | 15,10 | |
| 300.16 | 370934 | AICPS 300.16 | 62 | 116 | 34 | 23,3 | 17 | | 16,60 | |
| 300.20 | 370935 | AICPS 300.20 | 62 | 116 | 34 | 23,3 | 21 | 10/5 | 16,50 | |

Cevaste aluminijumske papučiće koriste se na krajevima aluminijumskih provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Unutrašnjost papučiće je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina papučiće je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

CEVASTA AI PАPУČИCА ZА PRESOVANJE TUBULAR AI COMPRESSION CABLE LUGS FOR CRIMPING ТРУБЧАТЫЙ АЛЛЮМИНИЕВЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Tubular Aluminum Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46329. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

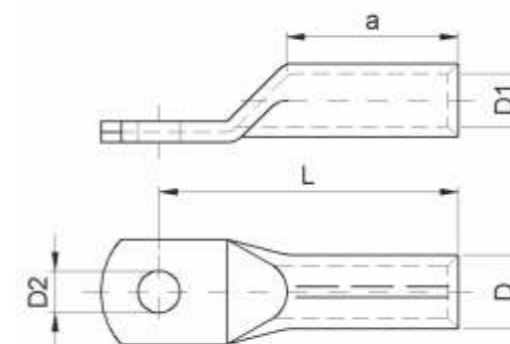
Трубчатые алюминиевые наконечники пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Внутренность наконечника защищена электроконтактной смазкой. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 371000

Tip: AICPD

Materijal: Al 99,5

Standard: DIN 46329



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | a | L mm | D | D1 | D2 | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom | |
|--|----------------|--------------|----|------|------|------|------|----------------------------|-------------------|--|
| 16.6 | 371001 | AICPD 16.6 | 32 | 52 | 11 | 5,5 | 6,5 | | 1,30 | |
| 16.8 | 371002 | AICPD 16.8 | 32 | 52 | 11 | 5,5 | 8,5 | 4/2 | 1,20 | |
| 16.10 | 371003 | AICPD 16.10 | 32 | 52 | 11 | 5,5 | 10,5 | | 1,15 | |
| 16.12 | 371004 | AICPD 16.12 | 32 | 52 | 11 | 5,5 | 13,0 | | 1,10 | |
| 25.8 | 371005 | AICPD 25.8 | 38 | 60 | 12 | 6,8 | 8,5 | | 1,50 | |
| 25.10 | 371006 | AICPD 25.10 | 38 | 60 | 12 | 6,8 | 10,5 | 4/2 | 1,45 | |
| 25.12 | 371007 | AICPD 25.12 | 38 | 60 | 12 | 6,8 | 13 | | 1,40 | |
| 35.8 | 371008 | AICPD 35.8 | 42 | 67 | 14 | 8 | 8,5 | | 2,20 | |
| 35.10 | 371009 | AICPD 35.10 | 42 | 67 | 14 | 8 | 10,5 | 4/2 | 2,15 | |
| 35.12 | 371010 | AICPD 35.12 | 42 | 67 | 14 | 8 | 13 | | 2,10 | |
| 50.8 | 371011 | AICPD 50.8 | 45 | 72 | 16 | 9,6 | 8,5 | | 2,90 | |
| 50.10 | 371012 | AICPD 50.10 | 45 | 72 | 16 | 9,6 | 10,5 | 4/2 | 2,80 | |
| 50.12 | 371013 | AICPD 50.12 | 45 | 72 | 16 | 9,6 | 13 | | 2,70 | |
| 70.8 | 371014 | AICPD 70.8 | 52 | 86 | 18 | 11,2 | 8,5 | | 3,70 | |
| 70.10 | 371015 | AICPD 70.10 | 52 | 86 | 18 | 11,2 | 10,5 | 8/4 | 3,65 | |
| 70.12 | 371016 | AICPD 70.12 | 52 | 86 | 18 | 11,2 | 13 | | 3,60 | |
| 70.16 | 371017 | AICPD 70.16 | 52 | 86 | 18 | 11,2 | 17 | | 3,55 | |
| 95.8 | 371018 | AICPD 95.8 | 56 | 90 | 22 | 13 | 8,5 | | 6,45 | |
| 95.10 | 371019 | AICPD 95.10 | 56 | 90 | 22 | 13 | 10,5 | 8/4 | 6,40 | |
| 95.12 | 371020 | AICPD 95.12 | 56 | 90 | 22 | 13 | 13 | | 6,35 | |
| 95.16 | 371021 | AICPD 95.16 | 56 | 90 | 22 | 13 | 17 | | 6,31 | |
| 120.10 | 371022 | AICPD 120.10 | 58 | 91 | 22,5 | 15 | 10,5 | | 6,80 | |
| 120.12 | 371023 | AICPD 120.12 | 58 | 91 | 22,5 | 15 | 13 | 8/4 | 6,75 | |
| 120.16 | 371024 | AICPD 120.16 | 58 | 91 | 22,5 | 15 | 17 | | 6,70 | |
| 150.12 | 371025 | AICPD 150.12 | 60 | 103 | 25 | 16,5 | 13 | | 9,10 | |
| 150.16 | 371026 | AICPD 150.16 | 60 | 103 | 25 | 16,5 | 17 | 8/4 | 9,05 | |
| 150.20 | 371027 | AICPD 150.20 | 60 | 103 | 25 | 16,5 | 21 | | 9,00 | |
| 185.12 | 371028 | AICPD 185.12 | 62 | 106 | 28 | 18 | 13 | | 11,50 | |
| 185.16 | 371029 | AICPD 185.16 | 62 | 106 | 28 | 18 | 17 | 10/5 | 11,20 | |
| 185.20 | 371030 | AICPD 185.20 | 62 | 106 | 28 | 18 | 21 | | 11,10 | |
| 240.12 | 371031 | AICPD 240.12 | 65 | 116 | 32 | 21 | 13 | | 15,70 | |
| 240.16 | 371032 | AICPD 240.16 | 65 | 116 | 32 | 21 | 17 | 10/5 | 15,60 | |
| 240.20 | 371033 | AICPD 240.20 | 65 | 116 | 32 | 21 | 21 | | 15,50 | |
| 300.16 | 371034 | AICPD 300.16 | 70 | 124 | 34 | 23,3 | 17 | | 17,80 | |
| 300.20 | 371035 | AICPD 300.20 | 70 | 124 | 34 | 23,3 | 21 | 10/5 | 17,60 | |

ALUMIJUMSKA KOVANA PAPUČICA ZA PRESOVANJE (uzdužnovodonepropusna) ALUMINUM FORGED CABLE LUGS (longitudinally waterproof) АЛЮМИНИЕВЫЙ ЧЕКАНЫЙ НАКОНЕЧНИК С БАРЬЕРОМ (вдольводонепроницаемый)

Aluminijumske kovane papučice za presovanje koriste se za završavanje aluminijumskih energetskih provodnika prema DIN 48201 i DIN EN 50182. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Telo papučice za prihvatanje aluminijumskog provodnika je izrađeno prema zahtevima standarda DIN 46329. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Papučice poseduju uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktom mašću.

Aluminum Forged Cable Lugs are used for termination of aluminum electrical conductors made according to DIN 48201 and DIN EN 50182. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. The body of the Lug is made in accordance with Standard DIN 46329. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Lugs have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease.

Алюминиевые чеканные наконечники для ненатяжных соединений пользуются для окончания алюминиевых силовых проводов сделанных соответственно DIN 48201 и DIN EN 50182. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Тело наконечника для принятия алюминиего провода сделано по требованиям стандарта DIN 46329. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Наконечники обладают масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренность наконечника защищена электроконтактной смазкой.

Kat. br. serije 374900

Tip: AIP

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 46329



| Presek provodnika/presek otvora (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D | D1 | D2 | Broj presovanja meh./hidr. kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|------------|------|------|------|------|--------------------------------|-------------------|
| 25/8 | 374901 | AIP 25.6 | 50 | 12 | 6,8 | 8,5 | 4/2 | 1,82 |
| 25/10 | 374902 | AIP 25.8 | 50 | 12 | 6,8 | 10,5 | 4/2 | 1,77 |
| 25/12 | 374903 | AIP 25.10 | 50 | 12 | 6,8 | 13 | 4/2 | 1,88 |
| 35/8 | 374904 | AIP 35.8 | 62 | 14 | 8 | 8,5 | 4/2 | 2,27 |
| 35/10 | 374905 | AIP 35.10 | 62 | 14 | 8 | 10,5 | 4/2 | 2,25 |
| 35/12 | 374906 | AIP 35.12 | 62 | 14 | 8 | 13 | 4/2 | 2,20 |
| 50/8 | 374907 | AIP 50.8 | 62 | 16 | 9,6 | 8,5 | 4/2 | 3,18 |
| 50/10 | 374908 | AIP 50.10 | 62 | 16 | 9,6 | 10,5 | 4/2 | 3,15 |
| 50/12 | 374909 | AIP 50.12 | 62 | 16 | 9,6 | 13 | 4/2 | 3,07 |
| 70/8 | 374910 | AIP 70.8 | 72 | 18 | 11,2 | 8,5 | 6/3 | 4,68 |
| 70/10 | 374911 | AIP 70.10 | 72 | 18 | 11,2 | 10,5 | 6/3 | 4,65 |
| 70/12 | 374912 | AIP 70.12 | 72 | 18 | 11,2 | 13 | 6/3 | 4,58 |
| 95/10 | 374913 | AIP 95.10 | 75 | 22 | 13 | 10,5 | 8/4 | 6,95 |
| 95/12 | 374914 | AIP 95.12 | 75 | 22 | 13 | 13 | 8/4 | 6,85 |
| 120/10 | 374915 | AIP 120.10 | 80 | 22,5 | 15 | 10,5 | 8/4 | 7,15 |
| 120/12 | 374916 | AIP 120.12 | 80 | 22,5 | 15 | 13 | 8/4 | 6,95 |
| 120/16 | 374917 | AIP 120.16 | 80 | 22,5 | 15 | 17 | 8/4 | 7,49 |
| 150/10 | 374918 | AIP 150.10 | 90 | 25,5 | 16,5 | 10,5 | 8/4 | 9,62 |
| 150/12 | 374919 | AIP 150.12 | 90 | 25,5 | 16,5 | 13 | 8/4 | 9,58 |
| 150/16 | 374920 | AIP 150.16 | 90 | 25,5 | 16,5 | 17 | 8/4 | 9,35 |
| 185/10 | 374921 | AIP 185.10 | 91 | 28 | 18 | 10,5 | 8/4 | 11,65 |
| 185/12 | 374922 | AIP 185.12 | 91 | 28 | 18 | 13 | 8/4 | 11,55 |
| 185/16 | 374923 | AIP 185.16 | 91 | 28 | 18 | 17 | 8/4 | 11,35 |
| 240/12 | 374924 | AIP 240.12 | 103 | 32 | 21 | 13 | 8/4 | 18,40 |
| 240/16 | 374925 | AIP 240.16 | 103 | 32 | 21 | 17 | 8/4 | 18,50 |
| 240/20 | 374926 | AIP 240.20 | 103 | 32 | 21 | 21 | 8/4 | 18,35 |
| 300/12 | 374927 | AIP 300.12 | 103 | 34 | 23,3 | 13 | 8/4 | 19,65 |
| 300/16 | 374928 | AIP 300.16 | 103 | 34 | 23,3 | 17 | 8/4 | 19,55 |
| 300/20 | 374929 | AIP 300.20 | 103 | 34 | 23,3 | 21 | 8/4 | 19,30 |



ALUMINIJUMSKE SPOJNE ČAURE SA PREGRADOM 10-35 kV ALUMINUM CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35 kV АЛЮМИНИЕВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Aluminijumske spojne čaure za presovanje sa pregradom koriste se za spajanje i nastavljajanje Al provodnika istog preseka, naponskog nivoa od 10-35kV. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izrađene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of the same cross section, of voltage level from 10-35kV. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

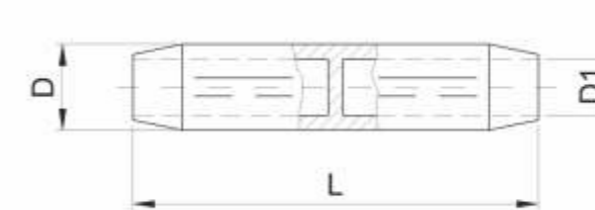
Алюминиевые соединительные втулки с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых силовых проводов одинакового сечения, напряжённого уровня 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

Kat. br. serije 375100

Tip: AISCS

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: Din 46267/2 | SRPS N.F4.101



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D1 mm | D mm | Broj presovanja meh./hidr. kom | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|--------------|------|-------|------|--------------------------------|-------------------|
| 25 | 375101 | AISCS 25.12 | 95 | 6,8 | 12 | 4/2 | 4,5 |
| 35 | 375102 | AISCS 35.14 | 95 | 8,0 | 14 | 4/2 | 3,95 |
| 50 | 375103 | AISCS 50.16 | 95 | 9,8 | 16 | 4/2 | 7,20 |
| 70 | 375104 | AISCS 70.18 | 100 | 11,2 | 18,5 | 4/2 | 6,35 |
| 95 | 375105 | AISCS 95.22 | 105 | 13,2 | 22,0 | 6/3 | 5,58 |
| 120 | 375106 | AISCS 120.22 | 110 | 14,7 | 23,0 | 8/4 | 11,65 |
| 150 | 375107 | AISCS 150.25 | 110 | 16,3 | 25 | 8/4 | 10,65 |
| 185 | 375108 | AISCS 185.25 | 130 | 18,3 | 28,5 | 10/5 | 14,80 |
| 240 | 375109 | AISCS 240.32 | 130 | 21,0 | 32 | 10/5 | 17,75 |
| 300 | 375110 | AISCS 300.34 | 135 | 23,3 | 34 | 10/5 | 18,85 |



ALUMINIJUMSKA REDUCIR ČАURA SA PREGRADOM 10-35kV: ALUMINUM REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35kV АЛЮМИНИЕВАЯ РЕДУЦИР ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ 10-35 Кв

Al spojne čaure za presovanje sa pregradom koriste se za spajanje i nastavljajanje Al provodnika različitog preseka, naponskog nivoa od 10-35kV. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktnom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izrađene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of different cross sections, of voltage level from 10-35kV. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

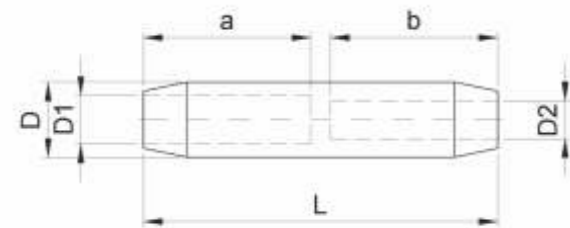
Алюминиевые соединительные втулки с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых силовых проводов различного сечения уровня напряжения 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

Kat. br. serije 375300

Tip: AIR

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | a | b | L mm | D | D1 | D2 | Broj presovanja meh./hidr. kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|-------------|------|------|------|----|------|------|--------------------------------|-------------------|
| 25.16 | 375301 | AIR 25.16 | 35 | 20 | 95 | 15 | 6,8 | 5,8 | 3/1 | 3,35 |
| 35.16 | 375302 | AIR 35.16 | 42,5 | 20 | 95 | 15 | 8 | 5,8 | 4/2 | 4,45 |
| 35.25 | 375303 | AIR 35.25 | 42,5 | 35 | 95 | 15 | 8 | 6,8 | | 4,35 |
| 50.16 | 375304 | AIR 50.16 | 42,5 | 20 | 95 | 20 | 9,8 | 5,5 | | 5,52 |
| 50.25 | 375305 | AIR 50.25 | 42,5 | 35 | 95 | 20 | 9,8 | 6,8 | 4/2 | 5,83 |
| 50.35 | 375306 | AIR 50.35 | 42,5 | 42,5 | 95 | 20 | 9,8 | 8,0 | | 7,65 |
| 70.25 | 375307 | AIR 70.25 | 52,5 | 35 | 100 | 20 | 11,2 | 6,8 | | 7,62 |
| 70.35 | 375308 | AIR 70.35 | 52,5 | 42,5 | 100 | 20 | 11,2 | 8,0 | 6/3 | 8,12 |
| 70.50 | 375309 | AIR 70.50 | 52,5 | 42,5 | 100 | 20 | 11,2 | 9,8 | | 8,15 |
| 95.35 | 375310 | AIR 95.35 | 52,5 | 42,5 | 105 | 25 | 13,2 | 8,0 | | 8,65 |
| 95.50 | 375311 | AIR 95.50 | 52,5 | 42,5 | 105 | 25 | 13,2 | 9,8 | 6/3 | 8,65 |
| 95.70 | 375312 | AIR 95.70 | 52,5 | 42,5 | 105 | 25 | 13,2 | 11,2 | | 8,15 |
| 120.50 | 375313 | AIR 120.50 | 52,5 | 42,5 | 110 | 25 | 14,7 | 9,8 | | 15,54 |
| 120.70 | 375314 | AIR 120.70 | 52,5 | 52,5 | 110 | 25 | 14,7 | 11,2 | 6/3 | 15,54 |
| 120.95 | 375315 | AIR 120.95 | 52,5 | 52,5 | 110 | 25 | 14,7 | 13,2 | | 15,54 |
| 150.120 | 375316 | AIR 150.120 | 62,5 | 52,5 | 110 | 25 | 16,3 | 14,7 | 8/4 | 15,55 |
| 185.95 | 375317 | AIR 185.95 | 62,5 | 52,5 | 130 | 32 | 18,3 | 13,2 | | 25,55 |
| 185.120 | 375318 | AIR 185.120 | 62,5 | 52,5 | 130 | 32 | 18,3 | 14,7 | 8/4 | 25,58 |
| 185.150 | 375319 | AIR 185.150 | 62,5 | 62,5 | 130 | 32 | 18,3 | 16,3 | | 25,59 |
| 240.120 | 375320 | AIR 240.120 | 72,5 | 52,5 | 130 | 32 | 21 | 14,7 | | 25,59 |
| 240.150 | 375321 | AIR 240.150 | 72,5 | 62,5 | 130 | 32 | 21 | 16,3 | 10/5 | 25,59 |
| 240.185 | 375322 | AIR 240.185 | 72,5 | 62,5 | 130 | 32 | 21 | 18,3 | | 25,55 |
| 300.150 | 375323 | AIR 300.150 | 72,5 | 62,5 | 135 | 32 | 23,3 | 16,3 | | 29,65 |
| 300.185 | 375324 | AIR 300.185 | 72,5 | 62,5 | 135 | 32 | 23,3 | 18,3 | 10/5 | 29,65 |
| 300.240 | 375325 | AIR 300.240 | 72,5 | 72,5 | 135 | 32 | 23,3 | 21 | | 29,53 |
| 400.185 | 375326 | AIR 400.185 | 105 | 62,5 | 165 | 40 | 26 | 18,3 | | 35,6 |
| 400.240 | 375327 | AIR 400.240 | 105 | 72,5 | 165 | 40 | 26 | 21 | 10/5 | 35,85 |
| 400.300 | 375328 | AIR 400.300 | 105 | 72,5 | 165 | 40 | 26 | 23,3 | | 34,8 |



ALUMINIJUMSKA REDUCIR SPOJNA ČАURA SA PREGRADOM ALUMINUM REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER АЛЮМИНИЕВАЯ РЕДУЦИР СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ

Al spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljajanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 različitog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktnom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izrađene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of different cross sections made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

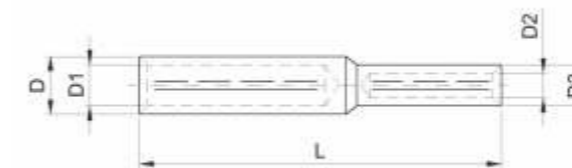
Алюминиевые соединительные втулки для ненатяжных соединений с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых проводов изготовленных по DIN 48201/1 и DIN EN 50182 различного сечения 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

Kat. br. serije 375400

Tip: AIRSC

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030

Standard: Din 46267/2 | SRPS N.F4.101



| Presek provodnika (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D mm | D1 mm | D2 mm | D3 mm | Broj presovanja meh./hidr. kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|---------------|------|------|-------|-------|-------|--------------------------------|-------------------|
| 25.16 | 375401 | AIRSC 25.16 | 95 | 12 | 6,8 | 5,8 | 11,0 | 6/3 | 2,10 |
| 35.16 | 375402 | AIRSC 35.16 | 95 | 14 | 8,0 | 5,8 | 11,0 | | 2,20 |
| 35.25 | 375403 | AIRSC 35.25 | 95 | 14 | 8,0 | 6,8 | 12,0 | | 2,45 |
| 50.16 | 375404 | AIRSC 50.16 | 95 | 15,6 | 9,8 | 5,8 | 11,0 | | 3,15 |
| 50.25 | 375405 | AIRSC 50.25 | 95 | 15,6 | 9,8 | 6,8 | 12,0 | 6/3 | 3,35 |
| 50.35 | 375406 | AIRSC 50.35 | 95 | 15,6 | 9,8 | 8,0 | 14,0 | | 3,55 |
| 70.35 | 375407 | AIRSC 70.35 | 100 | 18,0 | 11,2 | 8,0 | 14,0 | | 4,09 |
| 70.50 | 375408 | AIRSC 70.50 | 100 | 18,0 | 11,2 | 9,8 | 15,6 | 8/4 | 4,30 |
| 95.35 | 375409 | AIRSC 95.35 | 105 | 22 | 13,2 | 8,0 | 14,0 | | 5,70 |
| 95.50 | 375410 | AIRSC 95.50 | 105 | 22 | 13,2 | 9,3 | 15,6 | 8/4 | 6,00 |
| 95.70 | 375411 | AIRSC 95.70 | 105 | 22 | 13,2 | 11,2 | 18,0 | | 6,55 |
| 120.35 | 375412 | AIRSC 120.35 | 110 | 22 | 14,7 | 8,0 | 14,0 | | 5,75 |
| 120.50 | 375413 | AIRSC 120.50 | 110 | 22 | 14,7 | 9,8 | 15,6 | 8/4 | 6,12 |
| 120.70 | 375414 | AIRSC 120.70 | 110 | 22 | 14,7 | 11,2 | 18,0 | | 6,65 |
| 120.95 | 375415 | AIRSC 120.95 | 110 | 22 | 14,7 | 13,2 | 22,0 | | 8,45 |
| 150.50 | 375416 | AIRSC 150.50 | 110 | 25 | 16,3 | 9,8 | 15,6 | | 7,65 |
| 150.70 | 375417 | AIRSC 150.70 | 110 | 22 | 16,3 | 11,2 | 18,0 | | 7,28 |
| 150.95 | 375418 | AIRSC 150.95 | 110 | 22 | 16,3 | 13,2 | 22,0 | 8/4 | 9,63 |
| 150.120 | 375419 | AIRSC 150.120 | 110 | 22 | 16,3 | 14,7 | 22,0 | | 8,95 |
| 185.70 | 375420 | AIRSC 185.70 | 130 | 28 | 18,3 | 11,2 | 18,0 | | 10,20 |
| 185.95 | 375421 | AIRSC 185.95 | 130 | 28 | 18,3 | 13,2 | 22,0 | 8/4 | 12,15 |
| 185.120 | 375422 | AIRSC 185.120 | 130 | 28 | 18,3 | 14,7 | 22,0 | | 10,90 |
| 185.150 | 375423 | AIRSC 185.150 | 130 | 28 | 18,3 | 16,3 | 25,5 | | 12,35 |
| 240.120 | 375424 | AIRSC 240.120 | 130 | 32 | 21,0 | 14,7 | 22,0 | | 14,30 |
| 240.150 | 375425 | AIRSC 240.150 | 130 | 32 | 21,0 | 16,3 | 25,5 | 10/5 | 14,45 |
| 240.185 | 375426 | AIRSC 240.185 | 130 | 32 | 21,0 | 18,3 | 28,0 | | 14,77 |
| 300.150 | 375427 | AIRSC 300.150 | 135 | 32 | 23,3 | 16,3 | 25,5 | | 16,55 |
| 300.185 | 375428 | AIRSC 300.185 | 135 | 32 | 23,3 | 18,3 | 28,0 | 10/5 | 16,80 |
| 300.240 | 375429 | AIRSC 300.240 | 135 | 32 | 23,3 | 21 | 28,0 | | 16,80 |



BAKARNA REDUCIR ČАURA SA PREGRADOM 10-35kV
COPPER REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35kV
МЕДНАЯ РЕДУЦИР ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Bakarne reducir čaure sa pregradom za presovanje koriste se za nastavljjanje različitih preseka bakarnih energetskih provodnika naponskog nivoa 10-35kV. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanjskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanjskim kalajisanjem. Telo čaure za prihvatanje bakarnog provodnika izrađeno je prema zahtevima standarda DIN 46235. Na čauri su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Čaura poseduje uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

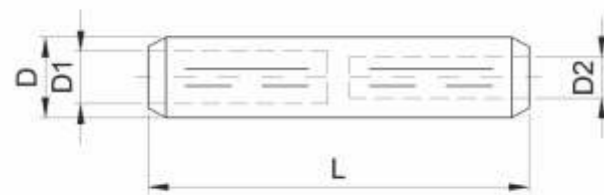
Copper Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint copper conductors of different cross sections, of voltage level from 10-35kV. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Joint is made in accordance with Standard DIN 46235. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Joints have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Медные редуцир втулки для ненатяжных соединений с барьером используются для продолжения различных сечений медных силовых проводов уровня напряжения 10-35 кВ. Скрепление проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело втулки для принятия медного провода выработано соответственно требованиям стандарта DIN 46235. На втулке означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Втулка обладает масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 375500

Tip: CuRS

Materijal: EdCu SRPS C.D1.002, EN 13600
Standard: DIN 46235 | SRPS N.F4.101



| Presek provodnika (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | D1 | D2 | D | L mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kom |
|--|----------------|--------------|------|------|------|-------|----------------------------|------------|
| 10.6 | 375501 | CuRS 10.6 | 4,5 | 3,8 | 6,0 | 35,0 | 2/1 | 0,60 |
| 16.6 | 375502 | CuRS 16.6 | 5,5 | 3,8 | 8,5 | 45,0 | 2/1 | 1,60 |
| 6.10 | 375503 | CuRS 16.10 | 5,5 | 4,5 | 8,5 | 45,0 | 2/1 | 1,50 |
| 25.6 | 375504 | CuRS 25.6 | 7,0 | 3,8 | 10,0 | 45,0 | 2/1 | 2,17 |
| 25.10 | 375505 | CuRS 25.10 | 7,0 | 4,5 | 10,0 | 45,0 | 2/1 | 2,10 |
| 25.16 | 375506 | CuRS 25.16 | 7,0 | 5,5 | 10,0 | 55,0 | 2/1 | 2,50 |
| 35.10 | 375507 | CuRS 35.10 | 8,2 | 4,5 | 12,5 | 45,0 | 2/1 | 3,50 |
| 35.16 | 375508 | CuRS 35.16 | 8,2 | 5,5 | 12,5 | 55,0 | 2/1 | 4,29 |
| 35.25 | 375509 | CuRS 35.25 | 8,2 | 7,0 | 12,5 | 55,0 | 4/2 | 3,86 |
| 50.25 | 375510 | CuRS 50.25 | 10,0 | 7,0 | 14,5 | 60,0 | 4/2 | 5,90 |
| 50.35 | 375511 | CuRS 50.35 | 10,0 | 8,2 | 14,5 | 60,0 | 4/2 | 5,60 |
| 70.35 | 375512 | CuRS 70.35 | 11,5 | 8,2 | 16,5 | 60,0 | 4/2 | 7,60 |
| 70.50 | 375513 | CuRS 70.50 | 11,5 | 10,0 | 16,5 | 65,0 | 4/2 | 7,80 |
| 95.50 | 375514 | CuRS 95.50 | 13,5 | 10,0 | 19,0 | 72,5 | 4/2 | 11,7 |
| 95.70 | 375515 | CuRS 95.70 | 13,5 | 11,5 | 19,0 | 72,5 | 4/2 | 11,4 |
| 120.70 | 375516 | CuRS 120.70 | 15,5 | 11,5 | 21,0 | 75,0 | 4/2 | 14,65 |
| 120.95 | 375517 | CuRS 120.95 | 15,5 | 13,5 | 21,0 | 82,5 | 4/2 | 15,10 |
| 150.95 | 375518 | CuRS 150.95 | 17,0 | 13,5 | 23,5 | 87,50 | 4/2 | 21,20 |
| 150.120 | 375519 | CuRS 150.120 | 17,0 | 15,5 | 23,5 | 87,50 | 4/2 | 19,85 |
| 185.120 | 375520 | CuRS 185.120 | 19,0 | 19,0 | 25,5 | 90,0 | 4/2 | 24,35 |
| 185.150 | 375521 | CuRS 185.150 | 19,0 | 19,0 | 25,5 | 95,0 | 4/2 | 24,45 |
| 240.120 | 375522 | CuRS 240.120 | 21,5 | 21,5 | 29,0 | 95,0 | 4/2 | 35,50 |
| 240.150 | 375523 | CuRS 240.150 | 21,5 | 21,5 | 29,0 | 100,0 | 4/2 | 36,20 |
| 240.185 | 375524 | CuRS 240.185 | 21,5 | 21,5 | 29,0 | 105,0 | 6/3 | 36,50 |
| 300.185 | 375525 | CuRS 300.185 | 24,5 | 24,5 | 32,0 | 110,0 | 6/3 | 47,45 |
| 300.240 | 375526 | CuRS 300.240 | 24,5 | 24,5 | 32,0 | 112,5 | 6/3 | 43,95 |



ALUMINIJUMSKE KOMPRESIJE SPOJNE ČАURE ZA PRESOVANJE ZA SPOJEVE SA MEHANIČKIM OPTEREĆENJIMA
ALUMINUM CABLE JOINTS for joints with mechanical load
АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПРЕССИОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ

Al kompresione spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljjanje Al provodnika, koji trpe mehanička opterećenja, izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Izražene su po dimenzijama u skladu sa zahtevima standarda DIN 48085/2. Spoj nastao upotrebom Al kompresione čaure može da podnese mehaničko opterećenje veće za 20% od tačke kidanja nastavljenih provodnika.

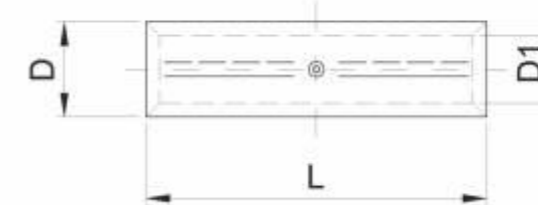
Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross section made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The dimensions of the Joints are according to Standard DIN 48085/2. The joint created by using Aluminum Cable Lug can bear mechanical load which is 20% higher than the breaking point of the jointed conductors.

Алюминиевые компрессионные соединительные втулки для ненатяжных соединений и для сцепок с механическими нагрузками используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов, которые переносят механические нагрузки, выработанные соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Выражены по размерам соответственно требованиям стандарта DIN 48085/2. Сцепка появившаяся использованием алюминиевой компрессионной втулки, может перенести механической нагрузки 20% больше точки разрыва продолженных проводов.

Kat. br. serije 375200

Tip: AIK

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030
Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 48085/2



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D1 mm | D mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kom |
|-----------------------------------|----------------|----------|------|-------|------|----------------------------|------------|
| 16 | 375201 | AIK 16 | 140 | 5,8 | 12 | 10/5 | 3,50 |
| 25 | 375202 | AIK 25 | 140 | 6,8 | 12 | 10/5 | 3,50 |
| 35 | 375203 | AIK 35 | 140 | 8,0 | 14 | 10/5 | 4,05 |
| 50 | 375204 | AIK 50 | 155 | 10 | 16 | 12/6 | 5,25 |
| 70 | 375205 | AIK 70 | 165 | 11,5 | 18,5 | 12/6 | 8,15 |
| 71.5 | 375206 | AIK 71.5 | 165 | 11,5 | 18,5 | 12/6 | 8,15 |
| 54.6 | 375207 | AIK 54.6 | 155 | 9,9 | 16 | 12/6 | 5,26 |

BAKARNA ČАURA SA PREGRADOM 10-35kV
COPPER CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35 kV
МЕДНЫЕ ВТУЛКИ С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Bakarne čaure sa pregradom za presovanje koriste se za nastavlanje istog preseka bakarnih energetskih provodnika naponskog nivoa 10-35kV. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Telo čaure za prihvatanje bakarnog provodnika izrađeno je prema zahtevima standarda DIN 46267/1. Na čauri su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Čaura poseduje uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

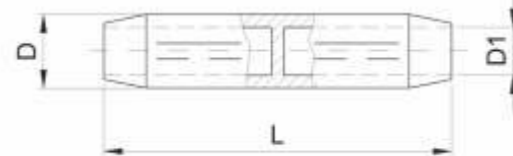
Copper Cable Joints with a barrier are used to joint copper electrical conductors of the same cross sections, of voltage level from 10-35kV. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Joint is made in accordance with Standard DIN 46267/1. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Joints have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Медные втулки с барьером пользуются для продолжения медных силовых проводов одинакового сечения уровня напряжения 10-35 кВ. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованиям Покупателей защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело втулки для принятия медного провода выработано соответственно требованиям стандарта DIN 46267/1. На втулке означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Втулка обладает масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний.

Kat. br. serije 375600

Tip: CuP

Materijal: EdCu SRPS C.D1.002, EN 13600
Standard: DIN 46267/1 | SRPS N.F4.101



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D1 mm | D mm | Broj presovanja meh. hidr. | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|---------|------|-------|------|----------------------------|-------------------|
| 25 | 375601 | CuP 25 | 60 | 7,5 | 8,5 | 4/4 2/2 | 4,08 |
| 35 | 375602 | CuP 35 | 60 | 8,2 | 10,0 | 4/4 2/2 | 3,56 |
| 50 | 375603 | CuP 50 | 65 | 10,0 | 12,5 | 4/4 2/2 | 4,90 |
| 70 | 375604 | CuP 70 | 65 | 11,5 | 14,5 | 4/4 2/2 | 6,10 |
| 95 | 375605 | CuP 95 | 90 | 13,5 | 16,5 | 6/6 3/3 | 10,98 |
| 120 | 375606 | CuP 120 | 90 | 15,5 | 19,0 | 6/6 3/3 | 12,68 |
| 150 | 375607 | CuP 150 | 105 | 17,0 | 21,0 | 8/8 4/4 | 18,09 |
| 185 | 375608 | CuP 185 | 105 | 19,0 | 23,5 | 8/8 4/4 | 20,35 |
| 240 | 375609 | CuP 240 | 125 | 21,5 | 25,5 | 2/2 | 31,64 |
| 300 | 375610 | CuP 300 | 125 | 24,5 | 29,5 | 2/2 | 35,40 |
| 400 | 375611 | CuP 400 | 160 | 27,5 | 32,0 | 3/3 | 75,42 |



BAKARNA ČАURA BEZ PREGRADE 10-35kV
COPPER CABLE JOINTS WITHOUT A BARRIER 10-35 kV

Kat. br. serije 375630

Tip: CuBP

Materijal: EdCu SRPS C.D1.002, EN 13600
Standard: DIN 46267/1 | SRPS N.F4.101



| Presek provodnika mm ² | Kataloški broj | Tip | L mm | D1 mm | D mm | Broj presovanja meh. hidr. | Težina kg/100 kom |
|-----------------------------------|----------------|----------|------|-------|------|----------------------------|-------------------|
| 25 | 375631 | CuBP 25 | 60 | 7,5 | 8,5 | 4/4 2/2 | 4,08 |
| 35 | 375632 | CuBP 35 | 60 | 8,2 | 10,0 | 4/4 2/2 | 3,56 |
| 50 | 375633 | CuBP 50 | 65 | 10,0 | 12,5 | 4/4 2/2 | 4,90 |
| 70 | 375634 | CuBP 70 | 65 | 11,5 | 14,5 | 4/4 2/2 | 6,10 |
| 95 | 375635 | CuBP 95 | 90 | 13,5 | 16,5 | 6/6 3/3 | 10,98 |
| 120 | 375636 | CuBP 120 | 90 | 15,5 | 19,0 | 6/6 3/3 | 12,68 |
| 150 | 375637 | CuBP 150 | 105 | 17,0 | 21,0 | 8/8 4/4 | 18,09 |
| 185 | 375638 | CuBP 185 | 105 | 19,0 | 23,5 | 8/8 4/4 | 20,35 |
| 240 | 375639 | CuBP 240 | 125 | 21,5 | 25,5 | 2/2 | 31,64 |
| 300 | 375640 | CuBP 300 | 125 | 24,5 | 29,5 | 2/2 | 35,40 |
| 400 | 375641 | CuBP 400 | 160 | 27,5 | 32,0 | 3/3 | 75,42 |



BAKARNE CEVASTE KABLOVSKЕ PАPUČICE 90° ZA PRESOVANJE
TUBULAR COPPER CABLE LUGS 90°
МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ 90°

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene, ispitane i atestirane su prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

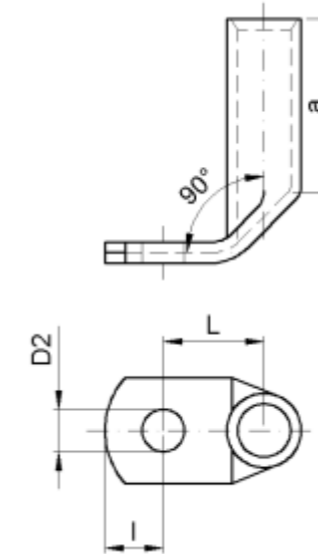
Tubular Copper Cable Lugs 90 are made of oxygen-free copper tubes, Standard EN 13600. Tubular Copper Cable Lugs are used for termination of copper electrical conductors. Jointing is done using crimping method. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. They are made, tested and certified in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные трубчатые наконечники для нажима пользуются для окончания медных силовых проводов. Сцепка проводится опрессовкой. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Выработаны, испытаны и аттестированы по требованиям стандарта DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

Kat. br. serije 370750

Tip: CuCPD

Materijal: Ed Cu EN 13600
Standard: DIN 46235



| Presek provodnika /prečnik otvora mm ² / mm | Kataloški broj | Tip | L mm | l mm | a mm | D1 mm | D2 mm | Broj presovanja meh./hidr. | Pakovanje kom | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|-----------------|-------|------|------|-------|-------|----------------------------|---------------|-------------------|
| 10.6 | 370751 | CuCPD-90 10.6 | 13,50 | 6,5 | 10 | 4,5 | 6,5 | 2/1 | 100 | 0,62 |
| 10.8 | 370752 | CuCPD-90 10.8 | 16,50 | 10 | 10 | 4,5 | 8,5 | 2/1 | 100 | 0,60 |
| 16.6 | 370753 | CuCPD-90 16.6 | 15,25 | 7,5 | 13 | 5,5 | 6,5 | 3/1 | 100 | 1,30 |
| 16.8 | 370754 | CuCPD-90 16.8 | 17,25 | 10 | 13 | 5,5 | 8,5 | 3/1 | 100 | 1,28 |
| 16.10 | 370755 | CuCPD-90 16.10 | 18,25 | 12 | 13 | 5,5 | 10,5 | 3/1 | 100 | 1,26 |
| 16.12 | 370756 | CuCPD-90 16.12 | 22,25 | 13 | 13 | 5,5 | 13,0 | 3/1 | 100 | 1,25 |
| 25.8 | 370757 | CuCPD-90 25.8 | 18,00 | 10 | 15 | 7 | 8,5 | 3/1 | 100 | 1,59 |
| 25.10 | 370758 | CuCPD-90 25.10 | 20,00 | 12 | 15 | 7 | 10,5 | 3/1 | 100 | 1,57 |
| 25.12 | 370759 | CuCPD-90 25.12 | 23,00 | 13 | 15 | 7 | 13,0 | 3/1 | 100 | 1,55 |
| 35.8 | 370760 | CuCPD-90 35.8 | 19,00 | 10 | 17 | 8,5 | 8,5 | 3/1 | 100 | 2,35 |
| 35.10 | 370761 | CuCPD-90 35.10 | 21,00 | 12 | 17 | 8,5 | 10,5 | 3/1 | 100 | 2,31 |
| 35.12 | 370762 | CuCPD-90 35.12 | 24,00 | 13 | 17 | 8,5 | 13,0 | 3/1 | 100 | 2,30 |
| 50.8 | 370763 | CuCPD-90 50.8 | 20,00 | 10 | 19 | 10 | 8,5 | 3/1 | 50 | 3,95 |
| 50.10 | 370764 | CuCPD-90 50.10 | 23,00 | 12 | 19 | 10 | 10,5 | 3/1 | 50 | 3,90 |
| 50.12 | 370765 | CuCPD-90 50.12 | 25,00 | 13 | 19 | 10 | 13,0 | 3/1 | 50 | 3,88 |
| 70.8 | 370766 | CuCPD-90 70.8 | 22,5 | 10 | 21 | 12 | 8,5 | 4/2 | 50 | 4,35 |
| 70.10 | 370767 | CuCPD-90 70.10 | 24,25 | 12 | 21 | 12 | 10,5 | 4/2 | 50 | 4,30 |
| 70.12 | 370768 | CuCPD-90 70.12 | 26,25 | 13 | 21 | 12 | 13,0 | 4/2 | 50 | 4,27 |
| 70.16 | 370769 | CuCPD-90 70.16 | 30,25 | 16 | 21 | 12 | 17,0 | 4/2 | 50 | 4,20 |
| 95.8 | 370770 | CuCPD-90 95.8 | 23,00 | 12 | 25 | 13,5 | 8,5 | 4/2 | 50 | 6,90 |
| 95.10 | 370771 | CuCPD-90 95.10 | 26,00 | 12 | 25 | 13,5 | 10,5 | 4/2 | 50 | 6,85 |
| 95.12 | 370772 | CuCPD-90 95.12 | 27,00 | 13 | 25 | 13,5 | 13,0 | 4/2 | 50 | 6,80 |
| 95.16 | 370773 | CuCPD-90 95.16 | 31,00 | 16 | 25 | 13,5 | 17,0 | 4/2 | 50 | 6,78 |
| 120.10 | 370774 | CuCPD-90 120.10 | 26,75 | 14 | 26 | 15 | 10,5 | 4/2 | 25 | 8,00 |
| 120.12 | 370775 | CuCPD-90 120.12 | 27,75 | 14 | 26 | 15 | 13,0 | 4/2 | 25 | 7,80 |
| 120.16 | 370776 | CuCPD-90 120.16 | 31,75 | 16 | 26 | 15 | 17,0 | 4/2 | 25 | 7,50 |
| 150.10 | 370777 | CuCPD-90 150.10 | 27,50 | 14 | 30 | 16,5 | 10,5 | 6/3 | 25 | 10,50 |
| 150.12 | 370778 | CuCPD-90 150.12 | 28,50 | 15 | 30 | 16,5 | 13,0 | 6/3 | 25 | 10,40 |
| 150.16 | 370779 | CuCPD-90 150.16 | 32,50 | 16 | 30 | 16,5 | 17,0 | 6/3 | 25 | 10,20 |



BIMETALNI SVORNJACI

Bi-metal **CABLE JOINTS WITH COPPER BOLT**
СОЕДИНИТЕЛИ АЛЮМИНИЕВЫЕ С МЕДНЫМ ШТЫРЕМ

Bi-metalni svornjaci se koriste na završetcima Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Izrađeni su od dva različita metala, aluminijuma i bakra, i kao takvi imaju funkciju ostvarivanja provodnog spoja između tih metala. Površina svornjaka je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Svornjaci poseduju uljnu barijeru. Aluminijumski deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46329.

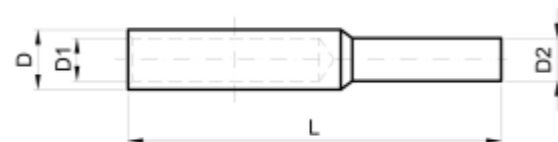
Bi-metal Cable Joints with copper bolt are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. They are made of two different metals, aluminum and copper, and as such achieve permanent conductive joint between these metals. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The Joints have oil barrier. The aluminum part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46329.

Соединители алюминиевые с медным штырем пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Выработаны из двух различных металлов, алюминия и меди и будучи такими имеют функцию осуществления проводимого соединения между этими металлами. Поверхность алюминиего соединителя означена для правильной опрессовки. Опресовка правильно происходит как на картинке. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений. Алюминиевые соединители обладают масляным барьером. Алюминиевая часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46329.

Kat. br. serije 371600

Tip: MBSV

Materijal: Al 99,5 SRPS C.C3.030
EdCu EN 13600 SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.101



| Presek provodnika (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | D (Al) mm | D1 (Al) mm | D2 (Cu) mm | L mm | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|-----------|-----------|------------|------------|------|----------------------------|-------------------|
| 16 | 371601 | MBSV 16 | 12 | 5,8 | 6,0 | 54 | 4/2 | 3,82 |
| 16 | 371602 | MBSV 16.1 | 12 | 5,8 | 4,5 | 54 | | 3,65 |
| 25 | 371603 | MBSV 25 | 12 | 6,8 | 6,0 | 58 | 4/2 | 3,75 |
| 25 | 371604 | MBSV 25.1 | 12 | 6,8 | 6,8 | 58 | | 3,55 |
| 35 | 371605 | MBSV 35 | 14 | 8,0 | 6,0 | 72 | 4/2 | 4,03 |
| 50 | 371606 | MBSV 50 | 16 | 10,0 | 9,0 | 77 | 6/3 | 4,81 |
| 70 | 371607 | MBSV 70 | 18 | 11,2 | 9,0 | 91 | 6/3 | 6,51 |
| 95 | 371608 | MBSV 95 | 22 | 13,0 | 9,0 | 100 | 6/3 | 7,10 |
| 120 | 371609 | MBSV 120 | 22,5 | 15,0 | 12,0 | 105 | 6/3 | 7,25 |
| 150 | 371610 | MBSV 150 | 25 | 16,5 | 12,0 | 110 | 6/3 | 11,73 |
| 185 | 371611 | MBSV 185 | 28 | 18,0 | 14,0 | 120 | 6/3 | 15,75 |
| 240 | 371612 | MBSV 240 | 32 | 21,0 | 14,0 | 128 | 6/3 | 21,71 |
| 95 | 371613 | BVSVK 95 | 22 | 13,0 | 17,0 | 118 | 6/3 | 20,12 |
| 120 | 371614 | BVSVK 120 | 22,5 | 15,0 | 17,0 | 118 | 6/3 | 20,85 |
| 150 | 371615 | BVSVK 150 | 25,5 | 16,5 | 17,0 | 118 | 6/3 | 21,05 |



BAKARNA KOVANA PАPUČICA ZA PRESOVANJE (uzdužnovodonepropusna) **FORGED COPPER CABLE LUGS (longitudinally waterproof)** **МЕДНЫЙ ЧЕКАНЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ (вдольводонепроницаемый)**

Bakarne kovane papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika po DIN 48201. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Telo papučice za prihvatanje bakarnog provodnika je izrađeno prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Papučice poseduju uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

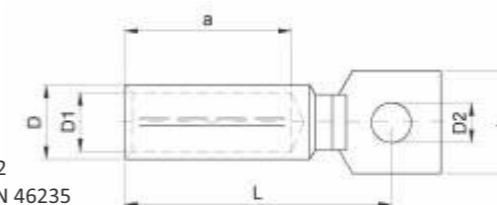
Forged Copper Cable Lugs are used for termination of copper electrical conductors made according to DIN 48201. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Lug is made in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Lugs have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Медные чеканные наконечники пользуются для окончания медных силовых проводов сделанных соответственно DIN 48201. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проводится гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело наконечника для принятия медного провода сделано по требованиям стандарта DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опресовка правильно проводится как показано на картинке. Наконечники обладают масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 374800

Tip: CuKP

Materijal: EdCu SRPS C.D1.002
Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 46235



| Presek provodnika (Al) mm ² | Kataloški broj | Tip | a | b | L mm | D | D1 | D2 | Broj presovanja meh./hidr. | Težina kg/100 kom |
|--|----------------|-------------|----|----|------|------|------|------|----------------------------|-------------------|
| 16 | 374801 | CuKP 16.6 | 20 | 20 | 42,5 | 8,5 | 5,5 | 6,4 | | 2,10 |
| 16 | 374802 | CuKP 16.8 | 20 | 20 | 42,5 | 8,5 | 5,5 | 8,4 | 3/1 | 2,09 |
| 16 | 374803 | CuKP 16.10 | 20 | 20 | 42,5 | 8,5 | 5,5 | 10,5 | | 2,00 |
| 25 | 374804 | CuKP 25.6 | 20 | 20 | 43 | 10 | 7 | 6,4 | | 2,25 |
| 25 | 374805 | CuKP 25.8 | 20 | 20 | 43 | 10 | 7 | 8,4 | 3/1 | 2,18 |
| 25 | 374806 | CuKP 25.10 | 20 | 20 | 43 | 10 | 7 | 10,5 | | 2,15 |
| 25 | 374807 | CuKP 25.12 | 20 | 20 | 43 | 10 | 7 | 13 | | 2,10 |
| 35 | 374808 | CuKP 35.8 | 20 | 20 | 44,5 | 12,5 | 8,2 | 8,4 | | 4,42 |
| 35 | 374809 | CuKP 35.10 | 20 | 25 | 44,5 | 12,5 | 8,2 | 10,5 | 3/1 | 4,38 |
| 35 | 374810 | CuKP 35.12 | 20 | 25 | 44,5 | 12,5 | 8,2 | 13 | | 4,35 |
| 50 | 374811 | CuKP 50.8 | 28 | 25 | 54 | 14,5 | 10 | 8,4 | | 6,98 |
| 50 | 374812 | CuKP 50.10 | 28 | 25 | 54 | 14,5 | 10 | 10,5 | 4/2 | 6,90 |
| 50 | 374813 | CuKP 50.12 | 28 | 25 | 54 | 14,5 | 10 | 13 | | 6,70 |
| 50 | 374814 | CuKP 50.16 | 28 | 25 | 54 | 14,5 | 10 | 17 | | 6,60 |
| 70 | 374815 | CuKP 70.8 | 28 | 25 | 55 | 16,5 | 11,5 | 8,4 | | 9,10 |
| 70 | 374816 | CuKP 70.10 | 28 | 25 | 55 | 16,5 | 11,5 | 10,5 | 4/2 | 8,95 |
| 70 | 374817 | CuKP 70.12 | 28 | 25 | 55 | 16,5 | 11,5 | 13 | | 8,90 |
| 70 | 374818 | CuKP 70.16 | 28 | 30 | 55 | 16,5 | 11,5 | 17 | | 8,50 |
| 95 | 374819 | CuKP 95.10 | 35 | 25 | 65 | 19 | 13,5 | 10,5 | | 12,00 |
| 95 | 374820 | CuKP 95.12 | 35 | 25 | 65 | 19 | 13,5 | 13 | 6/3 | 11,90 |
| 95 | 374821 | CuKP 95.16 | 35 | 30 | 65 | 19 | 13,5 | 17 | | 12,35 |
| 120 | 374822 | CuKP 120.10 | 35 | 30 | 70 | 21 | 15,5 | 10,5 | | 19,69 |
| 120 | 374823 | CuKP 120.12 | 35 | 30 | 70 | 21 | 15,5 | 13 | 6/3 | 19,57 |
| 120 | 374824 | CuKP 120.16 | 35 | 30 | 70 | 21 | 15,5 | 17 | | 19,30 |
| 120 | 374825 | CuKP 120.20 | 35 | 30 | 70 | 21 | 15,5 | 21 | | 19,75 |
| 150 | 374826 | CuKP 150.10 | 35 | 30 | 75 | 23,5 | 17 | 10,5 | | 22,45 |
| 150 | 374827 | CuKP 150.12 | 35 | 30 | 75 | 23,5 | 17 | 13 | 6/3 | 22,30 |
| 150 | 374828 | CuKP 150.16 | 35 | 30 | 75 | 23,5 | 17 | 17 | | 22,25 |
| 150 | 374829 | CuKP 150.20 | 35 | 38 | 75 | 23,5 | 17 | 21 | | 22,68 |
| 185 | 374830 | CuKP 185.10 | 40 | 30 | 78 | 25,5 | 19 | 10,5 | | 23,50 |
| 185 | 374831 | CuKP 185.12 | 40 | 30 | 78 | 25,5 | 19 | 13 | 6/3 | 23,40 |
| 185 | 374832 | CuKP 185.16 | 40 | 30 | 78 | 25,5 | 19 | 17 | | 23,30 |
| 185 | 374833 | CuKP 185.20 | 40 | 38 | 78 | 25,5 | 19 | 21 | | 23,70 |
| 240 | 374834 | CuKP 240.12 | 40 | 42 | 82 | 29 | 21,5 | 13 | | 39,80 |
| 240 | 374835 | CuKP 240.16 | 40 | 42 | 82 | 29 | 21,5 | 17 | 6/3 | 39,55 |
| 240 | 374836 | CuKP 240.20 | 40 | 42 | 82 | 29 | 21,5 | 21 | | 39,25 |

